



# HOB



PIN  JET

*Das neuartige Dübelsystem für die Holz-Her Evolution*

## Vollautomatisches Einsetzen von Holzdübeln

### HOLZ-HANDWERK

Schleifmaschinen und  
noch viel mehr

Seite 14

*Special*

### LAGERSOFTWARE

Wenn das Lager stapelt

Seite 28

### HOLZBAU

Alles sitzt, die  
Anlage läuft

Seite 46

# WENIGER PLATZBEDARF, MEHR FLEXIBILITÄT.

**DER NEUE CONTUREX VARIO XS.**

**3D-BEWEGLICHKEIT IM XS-FORMAT.**

Besuchen Sie uns  
vom 12. – 15. Juli  
2022 auf der  
HOLZ-HANDWERK.



Die neue XS-Version des Conturex Vario bietet Ihrem Betrieb grenzenlose Möglichkeiten auf kleinstem Raum. Er ermöglicht die rüstoffreie Komplettbearbeitung in nur einer Aufspannung und ist dank PowerGrip Motion 2D/3D erstaunlich flexibel. Mit ihm können Sie in völlig neuen Dimensionen denken – in Losgröße 1 genau wie in Serienfertigung.



Mehr dazu unter  
[vario-xs.weinig.com](https://vario-xs.weinig.com)

**WEINIG BIETET MEHR.**



# Bitte anfassen, oder?

**Das Wasserglas (oder Bierglas) ist halb voll. Es gilt als erwiesen, dass Menschen, die das so sehen, also positiv gestimmt sind, eine deutlich höhere Chance haben, das Alter von 90 Jahren zu erreichen – und 15% mehr Lebenszeit haben als die mit dem halb-leeren Wasserglas.**

**F**orscherinnen und Forscher aus den USA haben dazu eine Studie mit 160.000 Personen veröffentlicht. So viele Besucher wird die Holz-Handwerk vermutlich nicht haben. Aber die Messeverantwortlichen sehen das vermutlich als Optimisten anders. Mal sehen! Aber unter den Besuchern werden wieder die in der Mehrheit sein, die gute Chancen haben, die 90 zu toppen.

Es gibt zwar gestörte Lieferketten, gestiegene Preise bei Rohstoffen wie Öl, Gas, Holz – und viele offene Stellen in der Holzbranche. Und das sind nur einige der vielen Probleme, die mit der „Zeitenwende“ (Zitat Bundeskanzler Scholz vom 27.02.2022) einhergehen. Aber wir sind zuversichtlich, dass Probleme nur dornige Chancen sind.

Wir sind gespannt darauf, uns wieder auf einer Messe treffen zu können. Die Aussteller stehen zwar unter Hochdruck, alles so hinzukriegen, wie es ihr Ehrgeiz verlangt. Es fehlt an der Routine nach langer Corona-bedingter Messe-Distanz: Wie war das nochmal? Wie haben wir das vor vier Jahren gemacht? Alle Besucher sind gespannt und neugierig auf das, was es auf der Holz-Handwerk zu sehen gibt – und vor allem, was wir endlich anfassen und auch haptisch begreifen können. Ich freue mich riesig darauf!

In dieser Ausgabe bieten wir vorweg schon mal einen virtuellen Rundgang über die Messe an, aber schön, dass es nicht dabei bleibt und es vom 12. bis 15. Juli alles zum Anfassen gibt.

Unbedingt sehenswert ist eine besondere Funktionserweiterung der Evolution-Serie von Holz-Her (siehe Titelstory). Anwender können hier beidseitig vorbeschichtete Dübel einsetzen. Die können auf der Messe angefasst werden – mehr erlaubt die Sicherheitstechnik hier nicht. Damit ist die Evolution für den Korpusbau optimal ausgestattet. Ein manuelles Eintreiben nach der CNC-Bearbeitung entfällt damit komplett. Nach Aktivierung des Dübel-Programms an der Maschine übernimmt die Steuerung die Schritte Bohren, Vorbehandlung



► Peter H. Schäfer, Redaktionsleitung HOB

der Bohrungen und das Eintreiben der Dübel. Die Redaktion hat nachgefragt. Es können auch Standard-Holzdübel bei Bedarf, als Positionierdübel für lösliche Eckverbindungen, trocken eingetrieben werden.

Auch die HOB lebt vom Dialog mit ihren Leserinnen und Lesern – und einer hat uns darauf hingewiesen, dass wir zwar viel und angemessen über deutsche, österreichische und natürlich auch italienische Maschinenproduzenten berichten, es aber direkt nebenan in Tschechien mit dem relativ jungen Unternehmen Houfek eines gibt, über das es sich zu berichten lohnen würde. Wir sind dem natürlich nachgegangen: Voilà, eine spannende Geschichte über ungewöhnliche Wünsche, authentische Menschen und hochwertige Maschinen. Wir lösen in der Innentitelstory (Seite 14) das Rätsel auf, und sagen, was der Wunsch von Frau Houfek nach einer neuen Küche mit einer Langbandschleifmaschine und vielen anderen Holzbearbeitungsmaschinen zu tun hat.

Herzlichst Ihr

Peter Schäfer  
pschaefer@tedo-verlag.de



Bild: Holz-Her GmbH

# 10 TITELSTORY Das neuartige Dübelsystem für die Holz-Her Evolution

„Endlich wieder Holz-Handwerk.“ Bei den Verantwortlichen von Holz-Her ist die Freude groß, endlich Neuentwicklungen auch analog zum Angreifen präsentieren zu können.

## Wünsche, Menschen und Maschinen



Bild: Houfek

Die Bulldog 9 ist eine der weltweit größten und robustesten Breitbandschleifmaschinen. **Seite 14**

## Wenn das Lager stapelt

**Seite 28**



Bild: Homag Group AG

## SPECIAL HOLZ-HANDWERK

### 14 Fachlich und menschlich kompetent

Was hat der Wunsch nach einer neuen Küche mit der Entwicklung einer Langbandschleifmaschine zu tun? Eine spannende Geschichte über ungewöhnliche Wünsche, authentische Menschen und hochwertige Maschinen.

### 16 Ergebnisse der Entwicklungsarbeit zeigen

Ob Sägeblätter, Fräser, Bohrer: Von den Werkzeuginnovationen zur Holz-Handwerk 2022 werden die Anwender auf unterschiedlichste Weise profitieren, versprechen die Produktentwickler von Leuco.

### 18 Meisterwerke: Sortiment überarbeitet

### 20 Neue Dimensionen fürs Handwerk

„Lösungen in neuen Dimensionen“, so lautet das Leitmotiv von Leitz auf der Holz-Handwerk in Nürnberg.

### 22 Möbel- und Innenausbau-Software

Alles digital: Digitalisierung für die Kunden vom Verkauf bis zum fertigen Produkt hat sich Imos vorgenommen.

### 24 Qualität in allen Lagen

Mit vierzehn CNC-gesteuerten horizontalen und vertikalen Bohrmaschinen präsentiert Biesse seinen Kunden Spitzentechnologie zur Herstellung von Platten jeder Größe.

### 26 Maschinenportfolio für das Handwerk überarbeitet

In Nürnberg steht das Ausstellungsprogramm der Weinig-Gruppe mit etwa 30 Exponaten ganz im Zeichen wegweisender Technologien für einen maximalen Kundennutzen.

### 28 Smarte Lagersoftware

„Wenn die Saugtraverse das Herz eines Homag-Lagers ist, dann ist woodStore das Gehirn“, sagt Homag Experte Jörg Hamburger im Interview. Die Software verknüpft das Bestellwesen mit der Auftragsbearbeitung, verwaltet Materialien bis zum Plattenrest, analysiert Bewegungen, steuert den Materialfluss und optimiert alle Materialbewegungen.

### 32 Arbeits- und Montagetisch: Schweres leicht bewegen

## MENSCHEN + MÄRKTE

### 33 SCM-Innovationstage: Die Zukunft der Holzbearbeitung zeigen

### 34 Digitale Erfolgsgeschichte eines Schreinerbetriebs

Ein Holzbearbeitungsbetrieb ohne digitale Fertigung ist heutzutage weder zeitgemäß noch konkurrenzfähig. Das gilt besonders für einen mittelständischen Hersteller von Systemmöbeln und Trennwandsystemen wie Goldbach Kirchner. Wie die Reportage zeigt, profitiert das familiengeführte Unternehmen von der produktiven Partnerschaft mit den PLM-Spezialisten von DPS Software.

## SPECIAL SÄGEN

### 37 Den Sicherheitsstandard bei Formatkreissägen neu definiert

Ein neues Auto ohne Airbag? 2022 definitiv unvorstellbar. Eine Formatkreissäge ohne KI- und kamerabasiertes Sicherheitssystem, das Verletzungen effektiv verhindern kann? Hierzulande leider immer noch mit 120 meldepflichtigen Unfällen pro Monat Realität. Die Altendorf Group will das mit dem Hand Guard ändern.

### 38 Plattenaufteilsägen: Maximale Effizienz im Zuschnitt

Mayer setzt traditionell bei schweren und massiven Plattenaufteilsägen auf langlebige Qualität und hochwertigen Maschinenbau. Mit den vier neuen Modellen der leistungsstarken Baureihe Kappa Automatic hat der Hersteller außergewöhnlich präzise und effiziente Maschinen für den Zuschnitt entwickelt.

## BETRIEBS- UND FERTIGUNGSBEDARF

### 40 Werkzeuge für Schichtwerkstoffe (HPL)

Werkzeug-Geometrie für besondere Fälle – ein Interview mit Markus Preininger, JSO

### 42 Effiziente Reinigungstechnik in der Türenfertigung

## HOLZBAU

### 44 Designorientierte Akzente mit Holz

### 46 Befestigungstechnik: Alles sitzt, und die Anlage läuft

Der sehr hohe Auftragsbestand von Häusern zu Festpreisen einerseits und volatile Materialpreise andererseits erfordern bei Fertighausherstellern hohe Effizienz und Prozesssicherheit in der Produktion. Deshalb sind bei SchwörerHaus, Hohenstein-Obersletten, die Zulieferer sehr eng in die Planung und den kontinuierlichen Verbesserungsprozess in der Fertigung eingebunden – auch bei der Befestigungstechnik.

## STANDARDS

### 03 Editorial: Bitte anfassen, oder?

### 06 Blickfang: Die faszinierende Welt des Vakuums

### 08 News

### 48 Neuheiten

### 50 Impressum & Vorschau



# Werkzeuginnovationen

Seite 16

Bild: Leuco Ledermann GmbH & Co. KG

# Der Spezialist für Zerspanungs-Werkzeugsysteme

### Werkzeuge für CNC-Maschinen

SPIRAX-Bohrhobelwerkzeuge für Freiformflächen

Schälender Schnitt durch in die Spirale eingedrehte Wendemesser

HSK-Monoblockwerkzeuge für rückenverzahnte Messer



### Kreissägeblätter

GlueLiner® LowNoise Hobelsägeblätter

SplineCut-Sägeblätter gratfreie Trennschnitte von Alu-Profilen

Dünnschnittsägeblätter für maximale Holzausbeute



### Hobelwerkzeuge und Zinkenfräser

Hydrohobelsysteme für feinstgehobelte Oberflächen

RiffelTec® Hobelköpfe zum „sägerau“ Hobeln als Basis für witterungsbeständige Beschichtungen auf Holzfassaden



### Nut- und Federfräser

PKD- Nut- und Federfräsysteme für Langdielenparkett im Mehrschichtaufbau

HS+ oder HM-Fräswerkzeuge festbestückt oder mit Wechselmessern zum Hobeln von Keilspund-, Rauspund- und weiteren Holzprofilen



### Diamantwerkzeuge

SuperFinish-PKD-Fräswerkzeuge mit schälendem Schnitt, ausrisffreies Fräsen spröder Werkstoffe

PKD-Nestingfräser und PKD-Schafffräser mit optimalem Preis-Leistungsverhältnis Geräuscharme PKD-Kreissägeblätter für maximale Standzeiten



### Für die Herstellung von Holzfasern

ProChipper® Zerspanungswerkzeuge für die Herstellung von Holzfasern Daubenhobel- und Krösewerkzeuge für jegliche Fassgeometrien



**ProChipper®**



**Werkzeuge für maximale Zerspanleistung. Spansysteme für schnellen Werkzeugwechsel**

ProLock Werkzeugsysteme GmbH & Co.KG  
Gartenstraße 95 | 72458 Albstadt

Tel.: +49 (0)7431 13431 0  
Fax: +49 (0)7431 13431 11

info@pro-lock.de | www.pro-lock.de



Bilder: Atmos Vakuumpressen GmbH



► Neue Wege bei der Individualisierung:  
Sublimation von MDF

## Die faszinierende Welt des Vakuums

Ihr Messe-Debüt auf der Holz-Handwerk hat das Unternehmen Atmos Vakuumpressen. Live-Vorführungen zu Produkten aus dem Bereich Vakuumpresse und Vorheizstation sind auf zwei Messeständen zu sehen. Dabei werden die verschiedenen Anwendungsmöglichkeiten in den Vordergrund gerückt. Hierzu wird live an den Maschinen furniert, Kanten werden angeleimt und Formverleimungen werden prozesssicher mit der Vakuumpresse hergestellt (großes Bild). Des Weiteren sind die thermoplastische Verformung von Mineralwerkstoffen und Kunststoffen zu sehen. Lassen Sie sich auf den Ständen 9-413 und 9-412

für einen Moment entführen in die faszinierende Welt des Vakuums. Ein Highlight ist die Sublimation (kleines Bild). Bei diesem Verfahren werden Farbpigmente durch das Zusammenspiel von Hitze und Vakuum verdampft und können in verschiedenste Materialien übertragen werden. Die Farbe auf Wasserbasis ist sehr umweltverträglich. Da die Pigmente direkt in das Material eindringen, ist der Druck sehr farbintensiv und haltbar.

**ATMOS Vakuumpressen GmbH**  
[www.atmos-vakuumpressen.de](http://www.atmos-vakuumpressen.de)

## Branchenticker

Die deutsche Möbelindustrie hat ihr Exportgeschäft im ersten Quartal 2022 spürbar gesteigert. Wie das Statistische Bundesamt ermittelte, legten die Möbelausfuhren im Vorjahresvergleich um 11,8 Prozent auf 2,1 Milliarden Euro zu. „In einem schwierigen Marktumfeld, das gekennzeichnet ist von Lieferengpässen, inflationären Tendenzen und ersten Auswirkungen des Kriegs in der Ukraine, haben sich 'Möbel Made in Germany' gut behaupten können“, so Jan Kurth, Geschäftsführer der Möbelverbände (VDM/VHK).

[www.moebelindustrie.de](http://www.moebelindustrie.de)

Swiss Krono und Purchem Systems – Erfinder der patentierten SilentTouch-Technologie – unterzeichneten gemeinsam am 10. Mai eine globale, nicht-exklusive Lizenz- und Lieferpartnerschaft, die für alle Unternehmen der Swiss Krono Group weltweit gilt.

[www.swisskrono.com](http://www.swisskrono.com)

Zur Abstimmung über das Klimapakete im Europaparlament erklärt der Hauptgeschäftsführer des HDH, Dr. Denny Ohnesorge: „Der notwendige Ehrgeiz bei politischen Zielsetzungen für den Klimaschutz in Europa darf nicht dazu führen, dass für vitale, klimafreundliche Branchen die Lebensgrundlage entfällt. Realitätsferne EU-Vorgaben für den Wald als Klimasenke, wie sie das Europäische Parlament anstrebt, würden die deutsche Holzindustrie mit ihren wichtigen Klimaschutz-Erzeugnissen in ihrer Existenz gefährden.“

[www.holzindustrie.de](http://www.holzindustrie.de)

APP




Die Industrial News Arena bringt als App alle relevanten News und Neuheiten aus der Holzbearbeitung direkt aufs Smartphone und Tablet. Features wie die **Vorlesefunktion**, **Push-Nachrichten**, **Bookmark-Listen** und eine **intuitive Navigation** machen das Lesen zu einem neuen Erlebnis. Am besten gleich **kostenfrei** installieren.



[tedo.link/fqyEVN](https://tedo.link/fqyEVN)

## Industrielle Lösung fürs Handwerk

Nachhaltigkeit ist in aller Munde und der Werkstoff Holz mit seinen hervorragenden ökologischen Eigenschaften rückt weiter in den Fokus. Nach Ansicht von Reichenbacher ist zu beobachten, dass die Automatisierung in der Holzbearbeitung eine immer wichtigere Rolle spielt, und verstärkt auch Holzhandwerksbetriebe auf intelligente Maschinenlösungen setzen. Hochgenau arbeitende Anlagen sind das eine, in Prozessen zu denken das andere, und so bewegen sich vermehrt auch kleine Betriebe in Richtung industrielle Fertigung. Der Vorteil: Sie arbeiten effizient und machen sich gleichzeitig vom Fachkräftemarkt unabhängiger. Und das mit individualisierten Maschinenkonzepten, bei denen Prozessstabilität und Zerspanungs-Performance Hand in Hand gehen: So punktet man im Treppen-, Fenster-, Türen-, Möbel- und Holzbau. Reichenbacher stellt auf der Messe in Halle 10.0, Stand 104 das 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentrum Opus-4K vor, das dem Holzhandwerk den Einstieg in innovative CNC-Technik leicht macht. Vor allem Betriebe mit eher geringen Platzverhältnissen in ihren Werkstätten konfrontiert sehen, werden mit dieser Anlage angesprochen.

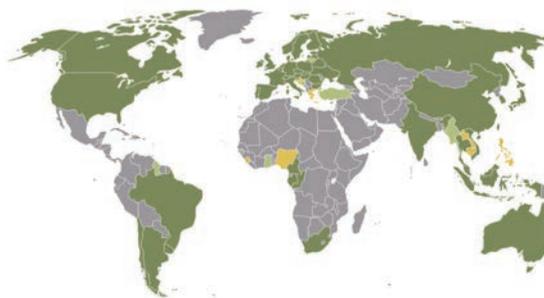


Reichenbacher Hamuel GmbH

[www.reichenbacher.de](http://www.reichenbacher.de)



## 30 Jahre nach Rio



Die UN-Konferenz für Umwelt und Entwicklung (UNCED), die 1992 in Rio stattfand, gilt als Geburtsstunde verschiedener Konventionen und Erklärungen zur Nachhaltigkeit, die heute noch bedeutsam sind.

Für PEFC sind die Rio-Erklärung und die Beschlüsse der Nachfolge-Konferenzen maßgebliche Wegweiser. Die Idee nachhaltiger Forst- und Landwirtschaft ist nicht neu. Wurzeln liegen in den spirituellen Betrachtungen in Franziskus von Assisis 'Sonnengesang' bis zu praktischen Empfehlungen, wie sie Hans Carl von Carlowitz 1713 veröffentlichte. Rund 280 Jahre später fand vom 3. bis 14. Juni 1992 die Konferenz der Vereinten Nationen über Umwelt und Entwicklung in Rio de Janeiro statt, an welcher rund 10.000 Delegierte aus 178 Staaten teilnahmen. Die in Rio verabschiedeten Deklarationen und Konventionen gelten als wichtiger Schritt für eine globale Umwelt- und Entwicklungspartnerschaft. Die Rio-Erklärung über Umwelt und Entwicklung besteht aus 27 Prinzipien, die u.a. den nachhaltigen Umgang mit Natur und Ressourcen thematisieren. Ein Jahr später definierten die Forstminister auf der Konferenz zum Schutz der Wälder in Europa, welche 1993 als Rio-Nachfolgekonferenz in Helsinki tagte, moderne Begriffe nachhaltiger Waldbewirtschaftung. In der Helsinki-Resolution heißt es, dass Wälder auf eine Weise zu nutzen seien, die „deren biologische Vielfalt, Produktivität, Verjüngungsfähigkeit, Vitalität sowie deren Fähigkeit, die relevanten ökologischen, wirtschaftlichen und sozialen Funktionen“ zu erfüllen, nicht gefährden.

Die UN-Konferenz für Umwelt und Entwicklung (UNCED), die 1992 in Rio stattfand, gilt als Geburtsstunde verschiedener Konventionen und Erklärungen zur Nachhaltigkeit, die heute noch bedeutsam sind. Für PEFC sind die Rio-Erklärung und die Beschlüsse der Nachfolge-Konferenzen maßgebliche Wegweiser. Die Idee nachhaltiger Forst- und Landwirtschaft ist nicht neu. Wurzeln liegen in den spirituellen Betrachtungen in Franziskus von Assisis 'Sonnengesang' bis zu praktischen Empfehlungen, wie sie Hans Carl von Carlowitz 1713 veröffentlichte. Rund 280 Jahre später fand vom 3. bis 14. Juni 1992 die Konferenz der Vereinten Nationen über Umwelt und Entwicklung in Rio de Janeiro statt, an welcher rund 10.000 Delegierte aus 178 Staaten teilnahmen. Die in Rio verabschiedeten Deklarationen und Konventionen gelten als wichtiger Schritt für eine globale Umwelt- und Entwicklungspartnerschaft. Die Rio-Erklärung über Umwelt und Entwicklung besteht aus 27 Prinzipien, die u.a. den nachhaltigen Umgang mit Natur und Ressourcen thematisieren. Ein Jahr später definierten die Forstminister auf der Konferenz zum Schutz der Wälder in Europa, welche 1993 als Rio-Nachfolgekonferenz in Helsinki tagte, moderne Begriffe nachhaltiger Waldbewirtschaftung. In der Helsinki-Resolution heißt es, dass Wälder auf eine Weise zu nutzen seien, die „deren biologische Vielfalt, Produktivität, Verjüngungsfähigkeit, Vitalität sowie deren Fähigkeit, die relevanten ökologischen, wirtschaftlichen und sozialen Funktionen“ zu erfüllen, nicht gefährden.

PEFC Deutschland e.V.

[www.pefc.de](http://www.pefc.de)



## Huga erweitert



► Der Holztürenhersteller Huga investiert am Firmenstandort in Gütersloh mehrere Millionen Euro.

Der ostwestfälische Holztürenhersteller Huga investiert in diesem Jahr einen zweistelligen Millionenbetrag in die Erneuerung seiner Fertigungstechnik am Firmenstandort in Güters-

loh. Mit hochmoderner Anlagentechnik, die in zwei neuen Hallen ihren Platz findet, will das Unternehmen die Produktionskapazität steigern sowie Ausschuss und Verschnitt reduzieren. In der ersten Jahreshälfte entsteht zunächst eine neue Produktionshalle von insgesamt 10.000m<sup>2</sup> Grundfläche. Zudem wird eine bestehende Halle um rund 1.500m<sup>2</sup> vergrößert. Bereits im Juli 2022 sollen die Produktionsstätten soweit fertiggestellt sein, dass mit dem Aufbau der neuen Maschinen begonnen werden kann.

Huga KG   
[www.huga.de](http://www.huga.de)

## Aus Abfall werden Paletten

In Deutschland wurden im vergangenen Jahr 158 Millionen Paletten verwendet. Dabei sind Holz und vor allem Nägel für die Herstellung der Paletten sehr knapp und die Beschaffungspreise haben sich innerhalb eines Jahres verdoppelt. Für Aufsehen hat deshalb die Pressemitteilung des Bundesverbandes Holzpackmittel, Paletten, Exportverpackung (HPE) gesorgt, der aufgrund des Man-



gels an Nägeln in wenigen Wochen vor erwartbaren massiven Störungen der Lieferketten in Deutschland ausgeht. Willy Lutz, Geschäftsführer von Paletten-Service Lutz, kennt die Branche seit 40 Jahren. Um den Herausforderungen beim Mangel an Holz und Nägeln zu begegnen, die wertvolle Ressource Holz zu schonen, Abfall direkt zu verwerten und damit den CO<sub>2</sub>-Ausstoß zu reduzieren, hat das Unternehmen aus Altensteig (Baden-Württemberg) mit seinem Startup Logistics Arts Production ein patentiertes Verfahren zur Herstellung von Paletten aus Sekundärrohstoffen entwickelt. In ein bis zwei Jahren will das Unternehmen erste Paletten in Serie produzieren. Das Startup ist gegenwärtig in Gesprächen mit Investoren und Lizenznehmern.

Logistics Arts Production GmbH   
[www.lap.gmbh](http://www.lap.gmbh)

Lamello

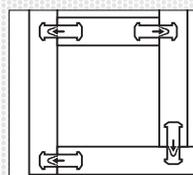
P-System



NEU

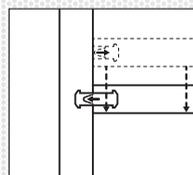
## Clamex P-14 Flexus

Wiederlösbarer Möbelverbinder mit flexiblen Positionierbolzen



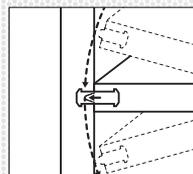
### Flexible Aufbaureihenfolge

Bewegliche Positionierbolzen erlauben frei wählbare Aufbaureihenfolge



### Einfache Ausrichtung

Bewegliche Positionierbolzen richten das Werkstück aus und halten es in Position



### Vielseitige Montage

Abgeschrägte und bewegliche Positionierbolzen erlauben das beidseitige Ein- und Auskippen vom Werkstück

 **HOLZ-HANDWERK 2022**

Halle 12.0 / Stand 110  
 12. - 15. Juli 2022  
 Nürnberg // Deutschland

Lamello GmbH | Verbindungstec  
 Tel. +49 7621 - 4220380  
 info@lamello.de | www.lamello.de



Das neuartige Dübelsystem für die Holz-Her Evolution

# VOLLAUTOMATISCHES EINSETZEN von Holzdübeln

**„Endlich wieder Holz-Handwerk.“** Bei den Verantwortlichen von Holz-Her ist die Freude groß, endlich Neuentwicklungen auch analog zum Angreifen präsentieren zu können. Auf der Messe in Nürnberg zeigt der Maschinenbauer sein ganzes Produktspektrum an Neuheiten, Weiterentwicklungen und Innovationen. Besucher aus Handwerk und Industrie können sich in Halle 9/308 von den neuesten Weiterentwicklungen rund um das Thema der Holz- und Plattenwerkstoffbearbeitung in den Bereichen der Kantenbearbeitung, der Plattenaufteiltechnik und der CNC-Bearbeitung inspirieren lassen.



► Bei der Evolution-Serie lassen sich künftig beidseitig vorbeschichtete Dübel einsetzen.

## Vertikale CNC-Bearbeitung

„Einfacher kann das vollautomatische Einsetzen von Holzdübeln nicht sein“, beschreiben die Maschinenentwickler ein Highlight der Evolution-Serie, die sie zur vertikalen Komplettbearbeitung im Kompaktformat entworfen haben. Die Bearbeitungsmöglichkeiten der vertikalen CNC-Bearbeitungszentren sind nahezu unbegrenzt. Profilieren, Fräsen, Bohren, Gravuren oder die Komplettbearbeitung von Thekenplatten sind nur einige der Anwendungsmöglichkeiten. Auch die Türenbearbeitung oder das Einbringen unterschiedlichster Verbindertechniken sind mit der Evolution-Serie kein Problem.

Bei der Evolution-Serie können Anwender zukünftig beidseitig vorbeschichtete Dübel einsetzen. Damit ist die Evolution für den Korpusbau optimal ausgestattet. Ein manuelles Eintreiben nach der CNC-Bearbeitung entfällt damit komplett. Das spart Zeit und erhöht die Prozesssicherheit. Nach Aktivierung des Dübel-Programms an der Maschine werden die Schritte Bohren, Vorbehandlung der Bohrungen und das Eintreiben der Dübel von der Steuerung vollautomatisch übernommen. Auch Standard-Holz-

dübel können bei Bedarf, als Positionierdübel für lösbare Eckverbindungen, trocken eingetrieben werden.

## Zwei neue Baureihen mit Kleberbibliothek

Holz-Her präsentiert zwei neue Baureihen für die professionelle Kantenbearbeitung. Mit der Artea-Serie stellt Holz-Her seine neuen Einstiegsmodelle 1030 und 1020 vor. Die kompakte Bauweise, die Nullfugenoptik und der einfache Bearbeitungsprozess – auch mit PUR-Klebern – überzeugt bei allen Kanten. Die Ausstattung mit Fügen, Glu Jet Kleberauftragungssystem, Eckkopieren sowie ein kompletter Finishbereich mit Radiusziehklinge, Flächenziehklinge, Schwabbeln und Sprühen findet Platz auf nur 3.700mm. Auf der Artea 1020 ohne Eckkopieren benötigt die Maschine sogar nur 3.200mm.

Mit der Streamer C-Serie zeigt Holz-Her die Weiterentwicklung der beliebten Streamer-Baureihe, die mit einer brandneuen Beckhoff-Steuerung und einer zukunftsweisenden grafischen Bedienoberfläche vorgestellt wird. Der hoch flexible Kleberauftrag mit der patentierten Holz-Her Düsenteknik setzt hinsichtlich der



## Verarbeitung

von EVA- und PUR-Klebern und der unschlagbar schnellen Aufheizzeit von nur 3 Minuten den Standard, auch für die Nullfugenoptik mit nahezu allen Materialien. Wie von Holz-Her gewohnt, ist das Glu Jet-System extrem energieeffizient, sauber und entwickelt durch seine geschlossene Konstruktion keine lästigen Kleberdämpfe. Um diese Vorteile zu unterstreichen, steht Holz-Her mit 3 Jahren Gewährleistung auf das gesamte Glu Jet-System ein.

Als Upgrade gibt es auf der Streamer C ein NC-Servoachsen-Paket mit sechs automatischen Positionierachsen. Damit lässt sich ein Großteil der Einstellungen ohne Öffnen der Maschinenhaube vornehmen. Die verschiedenen Anwendungen werden auf der Werkstückgrafik einfach über den Touchscreen ausgewählt, die jeweiligen Achsen fahren dann automatisch in Position. Auch die Feineinstellung der Werkzeuge ist durch das Holz-Her IntelliSet in der Steuerung integriert, sie wird ebenfalls grafisch und interaktiv unterstützt.

Gleichzeitig stellt Holz-Her seine neue Kleberbibliothek für die beiden neuen Baureihen Artea und Streamer C vor. Mit ihrer Hilfe lassen sich bis zu vier Kleberprofile verwalten und stehen dem Bediener, je nach Anwendung, auf Knopfdruck zur Verfügung. PUR, EVA, transparenter oder weißer Kleber sind somit zu jeder Zeit mit der richtigen Verarbeitungstemperatur und Druckeinstellung abrufbar und ermöglichen dem Anwender eine kompromisslose Kantenqualität. Dunkle Dekore oder strukturierte Platten werden mit transparentem Kleber verarbeitet. Weiße Dekore gelingen mit weißen Klebern am besten und ergeben ein perfektes Bild. Für die Produktion von wasserfesten Möbeln, wie Küchen oder Badmöbel, kommen die PUR-Kleberprofile zur Anwendung.

## Drei Universalisten für jede Bearbeitung

Eine rationelle Fertigung ist ohne CNC-Bearbeitungszentrum selbst in kleineren Tischlerbetrieben kaum noch denkbar. Holz-Her bietet mit der Epicon CNC-Baureihe drei neue leistungsstarke Universalgenies und eröffnet damit Anwendern vollkommen neue Horizonte bei der Umsetzung ihrer Kreativität. Für perfekte Fräsergebnisse sorgen die schwere Bauweise und hochgenaue Komponenten der kompletten Epicon-Familie. Der 5-Achs-Kopf und optimal ausgestattete Bohrgruppen machen diese Bearbeitungszentren zu absoluten Leistungsträgern. Ob für die Plattenbearbeitung, bei Massivholz oder Verbundwerkstoffen – die Epicon Konsolen-CNCs überzeugen mit optimalen Ergebnissen.

Passend zur Ausrichtung und Größe oder dem Automatisierungsgrad sind Bearbeitungstiefen von 1.500mm (Epicon 7135), 1.650mm (Epicon 7235) und 2.100mm (Epicon 7335) lieferbar. Die Epicon 7235 und 7335 sind als massive Gantry-Bauweise konstruiert und sorgen durch zwei Synchro-Antriebe für höchste Präzision und gleichzeitig extreme Beschleunigungs- und Fräsgeschwindigkeiten.

► Auf kompaktem Raum bietet die Artea-Serie eine Top-Ausstattung zu einem unschlagbaren Preis-Leistungs-Verhältnis.

Neben Bearbeitungslängen von 3.680 bis 7.280mm in der X-Richtung sind alle Epicon-Modelle mit einer extremen Bearbeitungshöhe von echten 300mm ab Oberkante der Vakuumsauger und einem großzügigen Z-Hub von 565mm ausgestattet. Damit bieten sie genügend Freiraum auch für komplexe Werkstücke. Perfekte Eigenschaften, um mittlere bis große Treppen, Fenster, Türen oder Platten präzise und wiederholgenau zu bearbeiten.

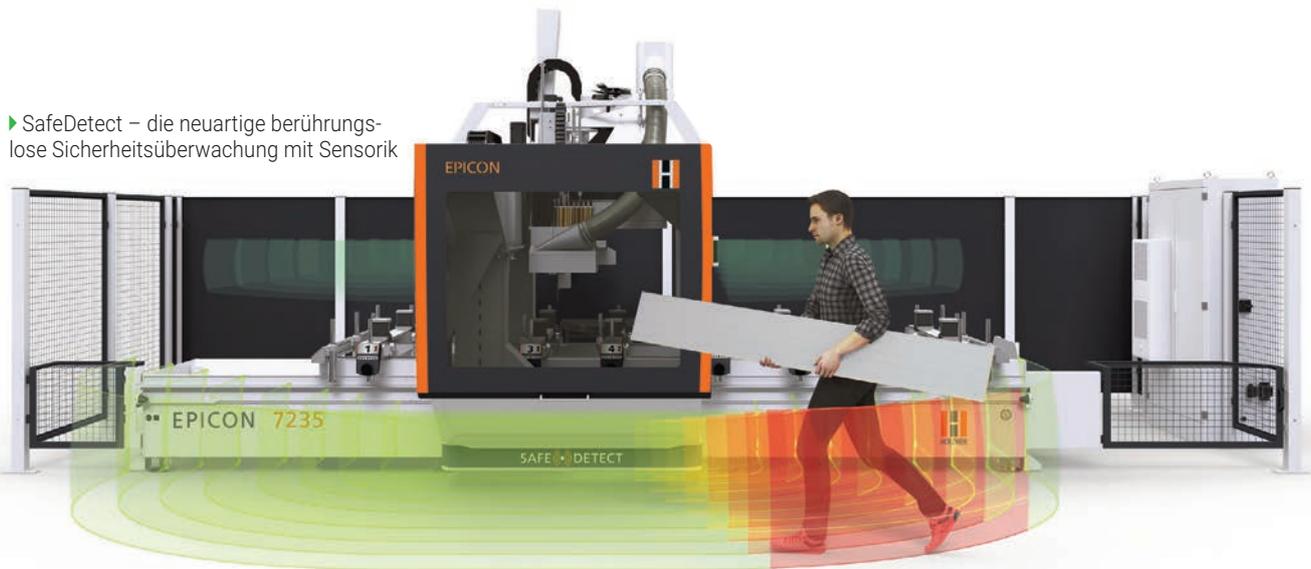
Auf Wunsch können Anwender die Epicon auch mit der neuartigen berührungslosen Sicherheitsüberwachung mit Sensorik ausstatten. Modernste Sensortechnik bietet, dank automatischer Personenerkennung mit Abstandskontrolle, perfekte Sicherheit und Bewegungsfreiheit für den Bediener. Durch die SafeDetect-Technologie wird die Epicon frei zugänglich.

Für höchste Flexibilität lässt sich die Epicon mit unterschiedlichen Maschinentischen ausstatten. Bereits der Standardtisch bietet viel Platz – auch für überbreite Werkstücke. Der optionale Synchro Drive-Tisch positioniert alle Konsolen und Vakuumsauger vollautomatisch auf die von der Software oder dem Bediener vorgegebenen Positionen und macht die Epicon-Serie damit noch vielseitiger und unschlagbar produktiv. Alle Epicon-Maschinen können auch durch den neu entwickelten VISE LED-Tisch mit seinen einzigartigen Vorteilen bestückt werden. VISE steht bei Holz-Her für Visual Setting, also die visuelle Unterstützung des Maschinenbedieners beim Einrichten der Maschine. Dem Bediener werden die von der Steuerung errechneten Positionen der Konsolen sowie der vorgeschlagenen Sauger durch farbige LED-Bänder angezeigt. Über den passenden Farbcode wird die Saugerart hervorgehoben und deutlich visualisiert. Ein echtes weiteres Highlight des VISE LED-Tisches ist das exakte Anzeigen des Drehwinkels bei drehbaren Saugern. Über die Skala kann der Winkel in 15-Grad-Schritten einfach abgelesen und auf die Drehung des Saugers übertragen werden. Somit ist die Positionierung der Sauger selbst bei Freiformen ein Kinderspiel. So flexibel kann die CNC-Bearbeitung mit der neuen Epicon Serie sein. Sie eröffnet neue Horizonte bei der Umsetzung kreativer Lösungen.

**Horizontale Plattenaufteiltechnik**

Mit der Philosophie 'vom Handwerk für das Handwerk', stellt Holz-Her seine neue kompakte Druckbalkensäge Linea 6015

► SafeDetect – die neuartige berührungslose Sicherheitsüberwachung mit Sensorik



vor, konzipiert für alle, die Wert auf hohen Durchsatz bei ressourcenschonender Flächenplanung legen. Ihre flexiblen Ausstattungsvarianten machen diese Säge sowohl für Einsteiger als auch für hohen Durchsatz zur optimalen Zuschnittlösung. Mit einem ausdrucksstarken Design, einzigartiger Gantry-Bauweise und einem durchgängigen Linearführungskonzept steht die Linea 6015 den großen Holz-Her Druckbalkensägen in punkto Schnittergebnisse und Handhabung in nichts nach. Ob Platzbedarf, Geschwindigkeit oder schonendes Handling, die Linea 6015 überzeugt in allen Bereichen.

Der maximale Sägeblattaustritt von 68mm leistet auch bei Paketschnitten beste Schnittergebnisse. Basis dafür ist ein massives 7,5kW starkes Sägeaggregat. Bei dauerhaft harten Materialien, wie Massivholz- oder Vollkernplatten, kann die Linea 6015 mit einem leistungsgerechten 11kW-Sägeaggregat ausgestattet werden.

Zusätzlich minimiert der verbaute Schnittlängensensor die Schnittzyklen der optimierten Schnittpläne. Die neue Vorritzerverstellung ist aufgrund des speziell entwickelten Sicherheitshaubenkonzepts extrem zeitsparend. Einstellungen am Vorritzaggregat können jetzt im laufenden Betrieb uneingeschränkt vorgenommen werden. Damit entfällt die CE-pflichtige Wartezeit von 60 Sekunden bis zum Öffnen der Sicherheitshaube, um Einstellungen vorzunehmen.

Mit der Linea 6015 erhalten Anwender wertvollen Platz in der Werkstätte zurück. Die in das Maschinenkonzept integrierte Doppelschiebetür lässt sich um 1.800mm öffnen und ermöglicht damit freien Zugang zu über 6m<sup>2</sup> nutzbarer Lagerfläche – ob von rechts oder links kann frei entschieden werden. Lagerteile sind somit immer tippstopp verstaut.

Mit dem Restlagermanagement können mühelos Plattenwerkstoffe oder HPL-Dekore verwaltet werden. Mit dem Vorteil: Wertvolle Arbeitszeit durch Suchen von Restplatten entfällt und die Materialwirtschaft ist immer auf dem aktuellen Stand. Für die eindeutige Werkstückkennzeichnung unterstützt das Labeling-Modul Easy Label. Damit können individuelle Etiketten, die genau auf die Fertigung zugeschnitten sind, designed werden.

## Vertikale Plattenaufteiltechnik

Mit der Sector 1257 und 1262 Automatic zeigt Holz-Her seine neuesten Modelle für den hochwertigen vertikalen Zuschnitt. Bewährte Technik aus über 60 Jahren Holz-Her Erfahrung in der vertikalen Sägetechnik sorgen für höchste Schnittpräzision bei der Aufteilung von plattenförmigen Holzwerkstoffen.

Die vertikalen Plattensägen Sector 1257 | 1262 Automatic erlauben eine Ein-Mann-Bedienung vom Plattenlager bis zum fertigen, präzisen aufgeteilten Bauteil und überzeugen durch eine leichtgängige und ergonomische Bedienung. Sie bestehen durch ein durchzugsstarkes Sägeaggregat mit bis zu 9,0kW und einem Sägeblattdurchmesser von 303mm. Die Schnitttiefe beträgt dabei serienmäßig 80mm. Die Sector 1257 und 1262 automatic gibt es mit einer Schnittlänge von bis zu 6.300mm und einer Schnitthöhe von 2.200mm. Das Einsatzspektrum der Holz-Her Plattenkreissägen lässt sich bei Bedarf mit dem Holz-Her-patentierten Vorritzsystem SuperCut – für eine ausrissfreie Kantenqualität bei beschichteten Platten – oder mit der professionellen Schnittoptimierung Opti-Base V-Cut – für eine softwareunterstützte Bedienung beim Zuschnitt – ausstatten.

## Plattenaufteilen mit Schnittoptimierung

Mit der Opti-Base V-Cut-Zuschnittoptimierung können bereits kleinste Fertigungszellen digitalisiert werden. Dank perfekter Materialausnutzung erzielen Anwender immer das beste Optimierungsergebnis. Die übersichtlich angeordnete Bedieneroberfläche und der 10"-Touchscreen sorgen für eine schnelle und intuitive Bedienung und Verwaltung von Aufträgen, Material und Stücklisten. Der im Paket enthaltene Etikettendrucker für Holz-Her Maschinen sorgt für eine eindeutige Teileidentifizierung. ■



Holz-Her GmbH  
www.holzher.de

MASCHINEN | MENSCHEN | METHODEN

# HÖB

SPECIAL  
Holz-Handwerk

*Schleifen und viel mehr*

## Die unkonventionelle Geburt einer Schleifmaschine



## Portrait Houfek

# Fachlich und menschlich kompetent

*Jede Zeitschrift, jedes Magazin lebt vom Dialog mit seinen Lesern – und einer unserer Leser wies uns darauf hin, dass wir zwar viel und angemessen über deutsche, österreichische und natürlich auch italienische Maschinenproduzenten berichten, es aber direkt nebenan in Tschechien mit dem relativ jungen Unternehmen Houfek eines gibt, über das es sich zu berichten lohnen würde. Wir sind dem natürlich nachgegangen: Voila, eine spannende Geschichte über ungewöhnliche Wünsche, authentische Menschen und hochwertige Maschinen.*



► Von der kleinen Werkstatt am Rande der Böhmischo-Mährischen-Höhe ...



► ... entwickelte sich Houfek zu einem global agierenden Unternehmen.

**W**as tun, wenn die eigene Ehefrau sich eine neue Küche wünscht und man zufälliger Weise Ingenieur von Beruf ist? Jaroslav Houfek setzte als versierter Tüftler und Entwickler den Wunsch umgehend in die Tat um und baute sich nebenbei für ein optimales Arbeitsergebnis eine eigene Langbandschleifmaschine. Die fertige Küche überzeugte mit ihren sauberen und glatten Oberflächen nicht nur seine Frau, sondern auch ihn und viele andere – mit der Folge, dass seine eigens dafür hergestellte Schleifmaschine inzwischen viele Nachfolger gefunden hat und sich länderübergreifend großer Beliebtheit erfreut. 7.000 Stück produzierte seine 1991 gegründete Firma seitdem für den europäischen Markt. Von den Ursprüngen als kleine Werkstatt zur Herstellung von einfachen Holzbearbeitungsmaschinen hat sich der Maschinenproduzent zu einem weltweit agierenden Familienbetrieb mit einem umfangreichen Portfolio entwickelt. Das mittelständische Unternehmen, das heute seinen Sitz in der Stadt Golčův Jeníkov am Rande der Böhmischo-Mährischen Höhe in der Mitte von Tschechien gefunden hat, erarbeitete sich im Laufe der Jahre mit originellen Lösungen und qualitativ sowie

technisch hochwertigen Maschinen über die Landesgrenzen hinaus einen hervorragenden Ruf. Dazu haben nicht zuletzt die enge Kundenbindung und der gute Service beigetragen.

## Familienbande

Als familiäre Verstärkung unterstützt den Ingenieur und Techniker Jaroslav Houfek seit 1993 sein Sohn Aleš auf der Managementseite. Dieser kurbelte das dynamische Wachstum weiter an, sodass relativ schnell nach dem Produktionsbeginn der bekannten Lang- auch Breitbandschleifmaschinen hinzugekommen sind, von denen aktuell ca. 5.000 weltweit für den nötigen Feinschliff sorgen. Das steigende Interesse an den Maschinen führte nicht nur zu einer Erhöhung des Produktionsvolumens, sondern auch zur systematischen Erweiterung des Sortiments mit Eigenkonstruktionen. Das deckt mit seinem breiten Spektrum von Holzbearbeitungsmaschinen den kompletten Bereich ab. 2001 bedingte der Erfolg des jungen Unternehmens den Umzug in größere Räumlichkeiten, 2005 erfolgte zusammen mit wichtigen Geschäftspartnern und Kunden die

feierliche Inbetriebnahme einer weiteren Produktionshalle mit ausgefeilter Spitzenproduktionstechnologie. Seit 2008 gehören auch CNC-Maschinen für den gehobenen Bereich zum Angebot, die mit ihren technischen Innovationen und vielseitigen Anwendungsbereichen vor allem die Kunden im Bereich Treppenbau und in der Türenproduktion überzeugt haben. Im selben Jahr erfolgte in Deutschland die Gründung der Houfek GmbH.

## Fit für die Zukunft

Das tschechische Unternehmen ging mit der Fokussierung auf den europäischen Markt gestärkt aus Corona-Pandemie hervor, hat sich aber aufgrund abgesagter Messen und weiteren Erfahrungen während der Krisenzeit, dazu entschlossen neue Akquisewege zu beschreiten. Mit einer App möchte der Maschinenproduzent zukünftig wieder weltweit Kunden gewinnen und die Exportquote von derzeit 75% stabilisieren bzw. ausbauen. Die App stellt in 3D Format das komplette Programm vor und ermöglicht virtuelle Termine mit Kunden – unabhängig davon, ob sie aus Prag, Berlin, Amsterdam oder Australien kommen.

## Das volle Programm

Houfek produziert heute primär Breitbandschleif-, Bürsten- und Standardmaschinen. Oszillationsschleifmaschinen, Langlochbohrmaschinen, Maschinen zur Endholzbearbeitung und Anlagen für den industriellen Bereich runden das Programm ab. Allen ist zu eigen, dass sie den Anwender durch Zuverlässigkeit und Qualität überzeugen. Bei der Entwicklung legen die Entwickler um Jaroslav Houfek Wert auf eine einfache, aber robuste Konstruktion, intuitive Bedienbarkeit sowie optimale Arbeitsergebnisse. Jan Turek, der Geschäftsführer des deutschen Tochterunternehmens Houfek Woodworking Machines GmbH, fasst das Besondere der Maschinen prägnant zusammen: „Wir produzieren unsere Maschinen mit der Ausrichtung auf maximale Leistung in Verbund mit der hoher Bearbeitungsqualität zu einem günstigen Preis für den wirtschaftlichen Betrieb. Die hochwertigen Materialien und Komponenten bilden zusammen mit unseren innovativen technischen Lösungen die Grundlage für den zuverlässigen und sicheren Maschinenbetrieb. Der modulare Aufbau und die vielen Konfigurationsmöglichkeiten erlauben dem Anwender eine maßgeschneiderte Lösung für jeden Einsatzbereich. Um optimal und klimagerecht für die Zukunft gerüstet zu sein, gibt es zudem eine große Auswahl an Motoren und Frequenzwandlern.“

Das Angebot an Breitbandschleifmaschinen umfasst vier Baureihen mit 21 Modellen und deckt mit der Produktpalette von der kleinen Pony 430 bis zur großen Hochleistungsmaschine Bulldog 9 jeden Anwendungsbereich ab. Die hohe Qualität der geschliffenen Oberflächen und der Automatisierungsgrad der Schleifvorgänge sind für Turek ausschlaggebend für den guten Ruf der Maschinen aus Tschechien. „Wir bieten hochwertige



► Die Bulldog 9, eine der weltweit größten und robustesten Breitbandschleifmaschinen



► Einfacher Aufbau, hochwertige Ergebnisse – die Schleifmaschinen von Houfek

Breitbandschleifmaschinen an, die sich – wie alle unsere Maschinen und Anlagen – durch ihre einfache Bedienung auszeichnen. Die Baukastenkonstruktion ermöglicht die

Wahl der optimalen Ausstattung in Bezug auf den vorgesehenen Einsatzbereich.“ Die Baureihe Bulldog gilt als das Aushängeschild dieser Sparte. Mit der Variante Bulldog 9 verfügt Houfek über eine der größten und robustesten Breitbandschleifmaschinen auf dem Markt. Sie bietet dem Nutzer für anspruchsvolles Arbeiten beim Schleifen von Massivholz, Furnieroberflächen, MDF-Platten und Lacken von der spiralförmigen Fräsrolle für große Abnahmen über spezielle, voll elektronische segmentierte Schleifbalkenlösungen bis zu verschiedenen Bürsttaggregaten unzählige Spezifizierungsmöglichkeiten. Die feste Tischhöhe ermöglicht es außerdem, die Maschine in einer Maschinenstraßen zu nutzen.

Zwei Baureihen, sieben Modelle: die universellen Langbandschleifmaschinen von der kleinen Basset 100 mit der Tischlänge von einem m bis zur robusten Konstruktion der Husky 30 mit einer Länge von drei Metern dürfen in keinem Schreinerbetrieb fehlen. Auch das Angebot der 3-bis 5-achsigen CNC-Maschinen des tschechischen Herstellers wächst kontinuierlich und beinhaltet aktuell sieben Baureihen mit 18 unterschiedlichen Modellen. „Der Name Houfek wird bekannter werden und nicht mehr nur Insidern ein Begriff sein“, blickt Turek optimistisch in Zukunft und ist von der Effizienz und Qualität der eigenen Maschinen, Anlagen und Bearbeitungszentren überzeugt. „Aktuell arbeiten wir an unserer neuen Ausstellung in Höchstädt im Fichtelgebirge in Bayern, wo man sich schon jetzt einen Teil der Maschinen anschauen kann. Im Herbst werden wir im Rahmen einer Hausmesse unser Programm detailliert vorstellen.“ Die HOB wird darüber berichten – wer sich schon vorher ein Bild machen möchte, hat auf der Holz-Handwerk 2022 dazu Gelegenheit. ■



Houfek a.s.  
www.houfek.com/de/

## Werkzeuginnovationen

# Ergebnisse der Entwicklungsarbeit zeigen

*Ob Sägeblätter, Fräser, Bohrer: Von den Leuco-Werkzeuginnovationen zur Holz-Handwerk 2022 werden die Anwender auf unterschiedlichste Weise profitieren, versprechen die Produktentwickler von Leuco. Sie haben sich zum Beispiel bessere Kantenqualitäten, längere Standwege, einfacheres Handling vorgenommen und dafür Fräser für knifflige Materialien entworfen. Aber auch clevere Werkzeugkombinationen, eine intelligente Werkzeugverwaltung und eine 24/7 Bestellmöglichkeit stehen auf der Agenda zur Messe.*

„Leuco freut sich, nach vier Jahren den Weg aus Horb am Neckar nach Nürnberg zur Holz-Handwerk wieder anzutreten. Mit im Gepäck sind die Ergebnisse der letzten vier Jahre Entwicklungsarbeit der Leuco-Werkzeugexperten“, kündigt Christine Brandl vom Marketing an.

## Punktgenauer Sägeblattsitz

Leuco bietet Sägeblätter mit EasyFix Bohrung jetzt auch für vertikale Plattenaufteilsägen an. Die Produktneuheit

verfügt über eine 'unrunde' Aufnahmebohrung. Diese minimiert die Kontaktpunkte zwischen Welle und Sägeblatt. Die Vorteile: ruhigerer Lauf, höhere Schnittqualität, längere Standzeiten, leichtere Montage. Sägeblätter mit EasyFix-Bohrung sind punktuell und präzise mit der Welle verbunden – ohne Rundlauf toleranz. Da die Passungen an den Kontaktstellen deutlich enger sind, erhöht sich die Laufruhe gegenüber Sägeblättern mit umlaufendem Wellenkontakt. Das Ergebnis ist eine verbesserte Schnittqualität.

## Werkzeugnews für CNC-Profis

Auch zu den Themen Leichtbauplatten fügen bzw. Innenradien gibt es Neuigkeiten. Leuco hat eine Version eines VHW-Fräasers mit einer feingliedrigen Schruppverzahnung mit Schlichtschneiden entwickelt, die insbesondere in Wabenplatten (Kunststoff, Alu), Leichtholzplatten, Sperrholz und Verbundplatten mit Hartschaumkernen oft noch bessere Schnittergebnisse aufweist. Bei den neuen Fräsern für

► Leuco erweitert sein Sortiment und bietet Sägeblätter mit EasyFix Bohrung jetzt auch für vertikale Plattenaufteilsägen an.





► DP Multifunktions-Bohr-/Fasefräser: Mit nur einem Werkzeug kann der Anwender wahlweise fügen, Ausschnitte fräsen, bohren, senken oder fäsen.

Leichtbauplatten sorgt eine sehr feingliedrige Schruppverzahnung für reduzierten Schnittdruck. In Kombination mit den Schlichtschneiden wird eine hohe Schnittgüte erzielt.

## Bohren & Fräsen von Vollkernplatten

Vollkernplatten- und Fassadenmaterialbearbeiter erhalten mit den beiden neuen diamantbestückten Multifunktionsfräsern volle Flexibilität. Mit nur einem

Werkzeug kann der Anwender wahlweise fügen, Ausschnitte fräsen, bohren, senken oder fäsen. Diese Werkzeuge sind ab Lager erhältlich.

## Wendeplattenfräser T3-System

Der T3-System-Fräser ermöglicht Fügen, Falzen und Formattieren von Massivholz und Holzwerkstoffen auf kleinstem Raum. Mit hoher Zerspanleistung erzeugen die Fräser mit den Dreieck-Wendeplatten ausrissfreie Oberflächen und sind mit dem kompakten Aufbau prädestiniert für das Fräsen von Freiformen, z. B. im Treppenbau. Der Systemfräser ist auf das anspruchsvolle Handwerk ebenso wie auf industrielle Anwendungen ausgerichtet, wie auf CNC-Maschinen zur Mas-

sivholzbearbeitung und auf Abbundanlagen im Holzbau. Damit die erfolgreiche Entwicklungsarbeit geschützt bleibt, hat Leuco die innovative Schneideanordnung hat Leuco inzwischen zum Patent angemeldet.

## Werkzeuge 24/7:

Seit einigen Monaten ist in Deutschland der Online-Shop von Leuco unter [shop.leuco.com](http://shop.leuco.com) am Start und ermöglicht nun Bestellungen 24/7. Beim Suchvorgang zum passenden Werkzeug unterstützen zahlreiche Filter den Anwender. Im Warenkorb werden neben dem eigentlichen Bestellvorgang noch weitere Vorteile geboten, wie eine Schnellkauffunktion mit wenigen Klicks anhand der Artikelnummer, die Verfügbarkeit wird angezeigt, die Auftragshistorie kann eingesehen werden, Kunden können sich z.B. pro Maschine einen Warenkorb anlegen und haben so eine schnelle Übersicht ihrer bestellten Werkzeuge. Selbstverständlich kann der Lieferstatus nachverfolgt werden.

## Erfolgreiche Zerspaner

Durch seine hohe Produktivität und die sehr langen Standwege ist der PowerTec einer der erfolgreichsten Zerspaner von Leuco für Plattenwerkstoffe mit unterschiedlichen Beschichtungen. In der neuesten Version im AirFace-Design hat er in der Lebensdauer noch einmal zugelegt. Außerdem reduziert die AirFace Oberfläche die Geräuschemission. Dank konstantem Durchmesser und konstanter Schnittbreite über seine gesamte Lebensdauer kann der Zerspaner nach jedem Schärfen prompt ohne Maschineneinstellungen in Betrieb genommen werden. Die neue Version des PowerTec Zerspaners erlaubt Vorschübe bis 100m/min bei Platten ab 8mm Stärke. ■



Leuco Ledermann GmbH & Co. KG  
[www.leuco.com](http://www.leuco.com)

— Anzeige —

**UNTHA**  
shredding technology

**MANCHE DINGE SIND FÜR DIE EWIGKEIT!**

Premium Holzerkleinerer auf [www.untha.com/holzhaeker](http://www.untha.com/holzhaeker)

## Save the Date!

📍 Holz-Handwerk 12. - 15. Juli 2022  
✚ Messe Nürnberg | Halle 12 / 706

► Das Lindura-Schlossdielenformat kommt besonders in großzügigen Räumen zur Geltung (hier: Eiche lebhaft 8900, naturgeölt).

Sortiment überarbeitet

# Holzfußboden neu gedacht

*Der komplett überarbeitete Lindura-Holzboden von Meister tritt an mit neuen technischen Features, neuer Optik und weiterhin dem Fokus auf Nachhaltigkeit, Ressourcenschonung und Alltagstauglichkeit. Das neue Lindura-Sortiment umfasst 24 Schlossdielen und 8 ultramattlackierte Fischgrätvarianten.*

**D**as neue Lindura-Sortiment umfasst 24 Schlossdielen (jeweils zwölf naturgeölt und zwölf ultramattlackiert) und acht ultramattlackierte Fischgrätvarianten. Alle Dielenformate der überarbeiteten Kollektion HD 400 (Deckmaß 2.200x270mm und zusätzlich bei sechs der naturgeölte Farben auch 2.600x320mm) sind zukünftig mit einer AquaStop-Kantenimprägnierung ausgerüstet. Die Böden sind damit 24h wasserresistent und feuchtraumgeeignet. Alle Oberflächen – sowohl ultramattlackiert als auch naturgeölt – wurden zudem erfolgreich auf ihre antibakterielle Wirkung getestet.

Im neuen Lindura-Sortiment kommt ein speziell entwickelter Ultramattlack (Duratec Nature) zum Einsatz. Er benetzt jede einzelne Pore bis in die Tiefe und sorgt bei geringem Pflegeaufwand für verbesserte Fleckenunempfindlichkeit mit Anti-Footprint-Effekt und Widerstandskraft gegen Mikrokratzer und Verschleiß. Gleichzeitig verfügt Duratec Nature über ein für einen Lack ungewöhnliches ultramattes und offenporiges Erscheinungsbild sowie eine angenehme Haptik und spürbare Natürlichkeit.

Auch das für Lindura so charakteristische Wood Powder wurde überarbeitet und farblich optimiert. Es erscheint jetzt heller und harmonischer im Zusammenspiel mit den Holzoberflächen. Ergebnis ist auch hier ein natürlicher, aber weniger rustikaler Gesamteindruck. Das Wood Powder, eine Materialmischung aus feinen Holzfasern, mineralischen Bestandteilen und weiteren natürlichen Zusatzstoffen, wird mit der Echtholzdeckschicht

fest verpresst und sorgt so für die besondere Eindruckstabilität des Bodens und die spezielle Optik – und das bei optimiertem Rohstoffeinsatz. Denn Lindura-Holzboden spielt gerade in Zeiten von Rohstoffknappheit aber auch wachsendem nachhaltigen Bewusstsein bei den Verbrauchern seine Vorteile aus. Für die Lindura-Oberfläche muss im Vergleich zu gängigen Mehrschichtparkett-Aufbauten nur rund 1/8 des wertvollen Rohstoffs Holz eingesetzt werden. Verwendet wird ausschließlich PEFC-zertifiziertes Holz. Lindura punktet auch beim Thema Energiesparen: Der Boden erzielt bei schwimmender Verlegung auf einer Warmwasser-Fußbodenheizung einen sehr geringen Wärmedurchlasswiderstand von 0,084m<sup>2</sup>K/W (im Verbund mit der Dämmunterlage Meister-Silence 25DB).

Zusätzlich zu den beiden raumgreifenden Schlossdielenformaten steht Lindura ab sofort auch als edles Fischgrätformat mit dem Deckmaß 700x140mm zur Verfügung. Die acht ultramattlackierten Oberflächen lassen sich farblich mit denen der Kollektion HD 400 kombinieren, können aber auch für sich stehen. Die elegante Fischgrät-Sortierung 'Classic' bietet ein ausgewogenes Farb- und Strukturspiel und wirkt gleichzeitig elegant und natürlich. Als Klicksystem kommt UniZip zum Einsatz, mit nur einem Dielentyp statt A- und B-Dielen ist dieses einfach im Handling und optimiert den Verschnitt. ■



MeisterWerke Schulte GmbH  
www.meister.com



**IMA SCHELLING**  
GROUP

**„QUALITÄT IST UNSERE  
LEIDENSCHAFT“**



**Innovative Fertigungstechnologien für das  
ambitionierte Handwerk**

**Besuchen Sie uns auf der Holz-Handwerk 2022 in Nürnberg!  
Wir freuen uns, Sie zu treffen!  
Halle 9 | Stand 218**

**WWW.IMASCHELLING.COM**



► Unter dem Leitmotto „Lösungen in neuen Dimensionen“ zeigt Leitz auf der Holz-Handwerk eine Vielzahl an innovativen Neuentwicklungen. Die Oberkochener setzen damit neue Maßstäbe für anwenderorientierte Werkzeugtechnik in den Holz- und kunststoffverarbeitenden Branchen.

Leitz auf der Holz-Handwerk 2022

# Neue Dimensionen fürs Handwerk

HOLZ-HANDWERK 2022

Halle 10.0 | Stand 206

„Lösungen in neuen Dimensionen“, so lautet das Leitmotto von Leitz auf der Holz-Handwerk in Nürnberg. Mit Blick aufs Handwerk stellt der Werkzeughersteller aus Oberkochen Dienstleistungskonzepte, Branchenschwerpunkte sowie Neuheiten und Programmergänzungen für die Holz- und kunststoffverarbeitenden Branchen vor. Die Lösungen stehen für den Anspruch durch innovatives Denken und fortschrittliche Technik Trends zu setzen. Dabei konzentriert sich Leitz mit seinem Angebot in erster Linie auf den Mehrwert für Anwender und Kunden im Produktionsalltag.

## Schwerpunkt Möbelfertigung – Vielfalt trifft auf Individualität

Fertigungsbereiche in der Möbelbranche gelten als besonders komplex. Die Branche muss jedoch auch höchsten Ansprüchen von Seiten der Verbraucher entsprechen. Materialien, Oberflächen und Funktionalität sowie unterschiedliche Produktions-Philosophien oder die verstärkt aufkommende Losgröße-1-Fertigung lassen den Strom täglicher Herausforderungen in produzierenden Betrieben nicht abreißen.

Leitz versteht sich als Lösungsanbieter, der mit seinen Produkten vor allem die Flexibilität, Effizienz und Produktivität in nahezu allen Prozessen unterstützt – und dies stets mit dem obersten Ziel, maximale Qualität im finalen Produkt zu gewährleisten. Die einmalig breite Lösungskompetenz reicht dabei vom Plattenaufteilen über die Formatbearbeitung bis hin zur Kantennachbearbeitung oder dem Bohren.

Je nach technischer Auslegung des Prozesses, ob mittels CNC-Maschinen oder Stationäranlagen, bietet Leitz für jede denkbare Herausforderung eine Werkzeuglösung. So dürfen die Messebesucher gespannt sein auf das umfangreiche und nachweislich leistungsfähige

Produktprogramm der RazorCut Familie, dass im Bereich Plattenzuschnitt Maßstäbe setzt. Eine weitere Marke setzt Leitz in Nürnberg mit seinen erfolgreichen Fügekonzepten, die für maximale Standwege, hohe Prozesssicherheit und perfekte Bearbeitungsqualität stehen – unter anderem mit Hilfe des breitenverstellbaren Fügefräasers Diamaster EdgeExpert der Langlebigkeit nicht nur verspricht, sondern garantiert auch hält. Außerdem bringen die Leitz Spezialisten ihr umfangreiches Werkzeugprogramm für sämtliche am Markt gängigen Verbinder-Systeme mit auf die Messe und beweisen auch in diesem Bereich, warum „Made by Leitz“ für höchste Ansprüche und perfekte Ergebnisse steht.

## Schwerpunkt Holz- und Fensterbau

Automatisierung, Wachstum und Innovation gehen Hand in Hand. Die vermehrt automatisierte Bearbeitung hat den Holz- und Holz-Systembau gravierend verändert. Das wird vor allem in Bearbeitungsarten, wie beispielsweise Hobeln, Keilzinkenfräsen, Sägen, Bohren oder Profilieren sichtbar. Maschinenanlagen werden immer leistungsfähiger und aus Sicht der Werkzeugauslegung braucht es über all diese Bereiche hinweg viel Wissen und Erfahrung, um diese Leistungsfähigkeit zu nutzen und gleichzeitig die Flexibilität nicht zu verlieren.

In Nürnberg wird Leitz zeigen, wie sich über 140 Jahre Branchenerfahrung für die Vollholzbearbeitung auswirken. Leitz präsentiert auf der Messe nicht nur neue Lösungen, sondern auch bewährte und überarbeitete Technologien für den CNC-gesteuerten Abund, wie beispielsweise die bewährten, langlebigen HeliCut Fräser mit Wechselschneiden für perfekte Oberflächen. Außerdem dürfen Messebesucher gespannt sein, welche Vorteile der Vari-Plan Plus Integral Hobelkopf in der Anwendung verspricht. Zusätzlich zeigt Leitz auf der Holz-Handwerk begleitende Bearbeitungskonzepte, die im Bereich Holzbau auftreten. Dabei geht es unter anderem um die Bearbeitung von Dämmstoffen beziehungsweise Fassaden- oder Faserzement-Werkstoffen, die mit Leitz Systemlösungen hoch professionell und besonders effizient ausgeführt werden.

Selbstverständlich tritt Leitz auch den Beweis an, warum bestehende Lösungen für den Fenster- und Türenbau so erfolgreich sind. Die ProfilCut Systemfamilie, die hier für nahezu alle Anforderungen geeignet ist, oder das überarbeitete und speziell für die Fensterbranche entwickelte Powerpaket von Leitz, sollte allen Fensterbauern einen Besuch auf dem Leitz Messestand wert sein.

## Schwerpunkt Service – Werkzeuge wie neu, in Herstellerqualität

Als weiteren Schwerpunkt in Nürnberg widmet sich Leitz der Präsentation zeitgemäßer und kundenorientierter Service- und Dienstleistungskonzepte. Themen wie Nachschleifen, Wiederaufbereitung, Wartung, Logistik und Administration sollen Kunden und Anwender künftig so wenig wie möglich im Arbeitsalltag belasten

und so haben sich die Experten aus Oberkochen auch hierzu Neue – auch digitale – Lösungen einfallen lassen. Die Zielmarke des Services lautet: Werkzeuge wie neu, in Herstellerqualität. Mit seinem weltweit einzigartigen Nachschleifservice und neuen nachhaltigen Dienstleistungs- und Service-Konzepten, schafft es Leitz seit Jahrzehnten, eine unerreicht hohe Kundennähe zu etablieren und Kunden zu begeistern. Denn Nachschärfen und Wiederaufbereiten von Werkzeugen in Herstellerqualität, ist ganz klar die einzig wirtschaftliche Alternative im Vergleich zu Einmalprodukten.

## Mehrwert für Anwender und Kunden im Produktionsalltag

Mit dem Anspruch durch innovatives Denken und fortschrittliche Technik Trends zu setzen, zeigt Leitz auf seinem Messestand Lösungen und Konzepte, die nicht nur den technischen Fortschritt betrachten. Vielmehr konzentriert sich Leitz mit seinem Angebot in erster Linie auf den Mehrwert für Anwender und Kunden im Produktionsalltag. Die „Lösungen in neuen Dimensionen“ aus Oberkochen machen deshalb Produktionsprozesse nicht nur effizienter, flexibler und wirtschaftlicher, Leitz ermöglicht mit seinen Lösungen gleichzeitig perfekte Bearbeitungsqualität, höchste Produktivität sowie Nachhaltigkeit auf technisch höchstem Niveau. ■



Leitz GmbH & Co. KG Werkzeugfabrik  
www.leitz.org

## Spannzangenfutter

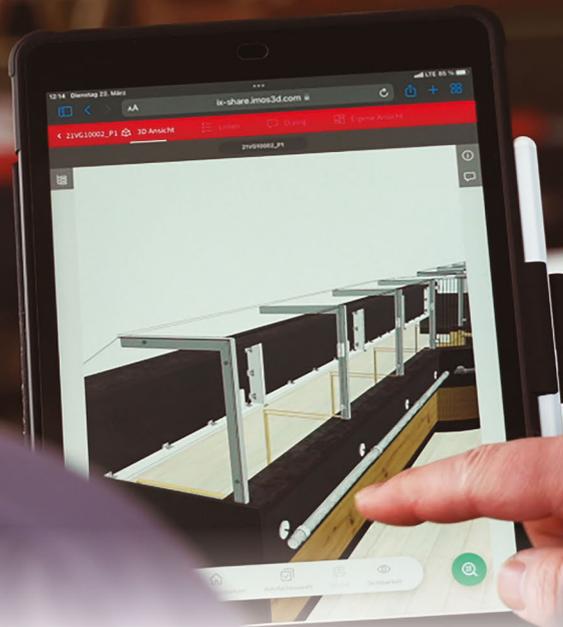
### Das besondere Schmankerl

*Für CNC-Anwender aller Branchen hat Leitz ein besonderes, einzigartiges Schmankerl im Angebot. Das neue Spannzangenfutter NiRo-Premium wurde nämlich speziell auf höchste Präzision und Zuverlässigkeit ausgelegt und ist das erste nichtrostende Präzisions-Spannzangenfutter dieser Art für den flexiblen CNC-Betrieb. Absolut unempfindlich gegen Korrosion vereint dieses innovative Spannmittel hohe Haltekräfte, geringe Aufbauhöhe und Wechselwiederholgenauigkeit mit maximaler Flexibilität und Langlebigkeit zum Fräsen komplizierter und enger Konturen in absoluter Perfektion.*

## 2R-Profilwechsel-System

### Wechsel ohne Anlagenstopp

*Mit einer weiteren Innovation für mehr Produktivität und Effizienz warten die Leitz Ingenieure speziell für kleinere bis mittlere Möbelhersteller und Plattenverarbeiter auf. In einem Gemeinschaftsprojekt mit dem Maschinenhersteller HOMAG wurde das 2R-Profilwechsel-System entwickelt, das es künftig erlaubt prozesssicher und zuverlässig zwischen zwei Profilen zu wechseln, ohne die Anlage zu stoppen. Dieses besonders wartungsarme System entstand aus einer aktuellen Anfrage aus dem Markt und ermöglicht es Betrieben mit HOMAG Kantenanleimmaschinen künftig zeitsparend und mit deutlich weniger Maschinenausfall zu arbeiten.*



HOLZ-HANDWERK 2022

Halle 11.1 | Stand 120

► Die 3D-Ansicht in iX Scout vermittelt einen detaillierten Eindruck des Bauteils.

## Möbel- und Innenausbau-Software

# Alles digital

*Durchgehende Digitalisierung für die Kunden vom Verkauf bis zum fertigen Produkt hat sich Imos vorgenommen. Dazu baut die Firma den Funktionsumfang ihrer Software weiter aus und erweitert die Prozesskette um das Thema Montage. Ihre Premiere wird die Weiterentwicklung der Möbel- und Innenausbau-Software iX 2021 SR2 auf der Holz-Handwerk 2022 in Nürnberg haben.*

**N**eben der Optimierung zahlreicher Funktionen hinsichtlich Bedienungskomfort und Verarbeitungsgeschwindigkeit verspricht Imos für die im Sommer erscheinende Weiterentwicklung der Möbel- und Innenausbau-Software iX 2021 SR2 vor allem die stärkere Einbindung des Endkunden in den Verkaufs- und Planungsprozess.

### Flexibel und offen

Darüber hinaus zeigt sich iX 2021 SR2 flexibel und offen. Zum einen ist dezentrales Arbeiten im Home Office oder direkt auf der Baustelle möglich. Zum anderen können diverse Online Services wie die Digital Factory von Homag eingebunden und damit die Funktionalität der imos iX Software ohne zusätzliche Installation schnell und einfach erweitert werden. Zusätzlich bietet der Hersteller Technologielieferant mit iX Scout einen digitalen Helfer, der in der Werkstatt oder auf der Baustelle jederzeit Auftrags-, Konstruktions- und Fertigungsdetails abrufbar macht und visualisiert. Die Online-Verkaufslösung myDesign für individuelle Möbelkonstruktion erlaubt einen durchgängigen Datenfluss vom Verkauf bis in Fertigung / Montage und rundet das Paket ab.

### Professionelle Renderings für den Endkunden

Schnell und einfach erstellte Renderings sind ein wichtiges Verkaufsinstrument. Möchte der Endkunde etwas beauftragen, kann eine überzeugende Visualisierung zum maßgeblichen Entscheidungskriterium werden. Anstelle einer technischen Zeichnung ist eine anschauliche Raumsituation gefragt, die einen möglichst realistischen Eindruck vermittelt. Imos unterstützt Planer und Verkäufer dabei. Ohne spezielle Fachkenntnisse lassen sich mit iX 2021 SR2 in kurzer Zeit eindrucksvolle Renderings erstellen. Hierzu wurde der Funktionsumfang der Raumplanung in iX CAD und iX PLAN erweitert: Die bekannten Render-Funktionen wurden optimiert in Punkto Bedienung, Ausgabequalität und Rechenzeit sowie um zahlreiche Funktionen wie Licht- und Kameraeinstellungen erweitert. In der Render-Bibliothek finden sich neue Materialien und noch mehr Deko-Objekte. Darüber hinaus sorgt ein spezielles Datenpaket mit ansprechenden HDRI-Bildern dafür, die Hintergründe – z.B. beim Blick aus Fenstern und Glastüren – im Rendering realitätsgetreu zu gestalten. Eine ganz neu aufgelegte Reihe von

Video-Tutorials hilft dem Einsteiger, schnell zu einem überzeugenden Ergebnis zu gelangen.

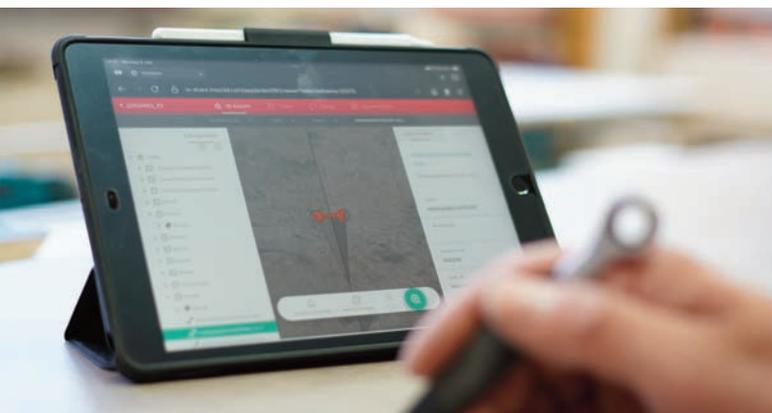
Ein neuer Online-Service ermöglicht künftig, Konstruktions- oder Planungsdetails, die im iX CAD erstellt worden sind, schnell und unkonventionell auf mobilen Gerätgeräten darzustellen. Kunden oder Mitarbeiter müssen dazu keine spezielle App oder Software installieren. Der Zugang erfolgt einfach über einen E-Mail-Link und führt den Empfänger zu einer persönlichen Ansicht im Internet-Browser. Hier kann die Planung oder Konstruktion in einem 3D-Viewer interaktiv betrachtet, gedreht, gezoomt oder Elemente ein- und ausgeblendet werden.

## Online vermarkten, direkt fertigen

Einen leichten Einstieg in die Welt des eCommerce bietet die Planungs- und Verkaufslösung myDesign. Ein integriertes Baukastensystem mit vielen gängigen Korpusmöbeln, das durch Imos stetig erweitert wird, macht es schnell einsatzbereit – sogar ohne besondere IT-Kenntnisse. Für das eigene Angebot werden lediglich Materialien, Farben und Beschläge angepasst. Interessenten können den Online-Shop am Computer und mobil auf Tablet oder Smartphone nutzen und ihr Wunschmöbel ganz individuell konfigurieren und eine Anfrage starten. Zur Bezahlung stehen gängige eCommerce-Bezahlungsmöglichkeiten zur Verfügung. myDesign basiert auf der sicheren und bewährten iX NET Technologie von Imos. Die Daten aus der Bestellung können somit durchgängig an iX CAD weitergegeben werden. Zielgruppe sind vor allem kleinere Betriebe, die individuell fertigen und im Internet Produkte anbieten möchten. myDesign wird als SaaS-Modell angeboten.

## Überzeugende Detailfunktionen für den individuellen Innenausbau

iX CAD 2022 SR2 trumpft mit speziellen Funktionen auf, die besonders die Planung, Konstruktion und Fertigung von individuellen Einrichtungen unterstützen. In iX CAD hat Imos den Design-Assistenten zur Erstellung und Änderung von parametrischen Mehrfach-Bauteilen komplett überarbeitet und die Bedienung wesentlich vereinfacht. Vorteile ergeben sich insbesondere bei der Konstruktion von maßvariablen Rahmen- und Objektüren sowie mehrteiligen Küchenfronten.



► Die Beschreibung und Position des Verbinders sind in der 3D-Ansicht genau angegeben.

## Integration von Online-Services

Ein erklärtes Ziel der Imos AG ist die Vernetzung von iX 2021 SR2 mit anderen Systemen, um einen durchgängigen Datenfluss im Prozess zu ermöglichen und gleichzeitig die Funktionalität der gesamten Lösung zu erweitern. Dabei kann es sich um die Anbindung von ERP-Systemen und Branchenprogrammen handeln oder um die Integration branchenorientierter Online-Services, wie die der Digital Factory der Homag Group – somit können nun intelliDivide Cutting, intelliDivide Nesting und der ProductionManager über die Online-Plattform Tapio einfach und unkompliziert aktiviert und sofort genutzt werden.

## Cloud-Service für Fertigung und Montage

Imos stellt die Digitalisierung in Werkstatt und Montage in den Fokus: iX Scout erlaubt die Anzeige und den Austausch digitaler Auftrags- und Produktionsdaten über die Cloud. Der Zugriff erfolgt jederzeit und von überall aus – abteilungsübergreifend. Der integrierte 3D-Viewer zeigt die Möbelkonstruktionen auf dem Tablet detailgenau an und bietet eine Vielfalt an Funktionen wie Zoomen, Selektieren oder Freistellen von einzelnen Teilen oder Baugruppen.

Die Chat-Funktion macht den Austausch von Informationen möglich und vor allem sicher: Kommt es zu Änderungen im Auftrags- / Fertigungsprozess oder muss auf der Baustelle ein Bauteil nachbestellt werden, ist die entsprechende Information schnell weitergegeben. Der integrierte QR-Scan identifiziert Einzelteile innerhalb eines Auftrags. In der Produktion oder während der Montage auf der Baustelle lassen sich damit z.B. die Bauteilzugehörigkeit sowie die Einbausituation exakt darstellen.

Nachdem sich iX Scout in den vergangenen Monaten bei einzelnen Anwendern in der Praxis bereits bewährt hat, kommen jetzt weitere Funktionen hinzu. So wurde die Grafik-Engine verbessert und eine Messfunktion integriert, um Abmessungen der digitalen Bauteile zu ermitteln. Auch kann iX Scout künftig über einen Gast-Account sogar Dritten zugänglich gemacht werden.

## Home Office und mobiles Arbeiten

Das Home Office zählt seit zwei Jahren zu den wichtigsten Veränderungen in der Arbeitswelt. iX 2021 SR2 bietet für Arbeitsvorbereiter, Planer und Konstrukteure jetzt Nutzungs- und Lizenzmodelle, um auch außerhalb des Unternehmens flexibel arbeiten zu können – sei es auf der Baustelle, vor Ort beim Kunden oder Zuhause.

## Premiere auf der Holz-Handwerk 2022

iX 2021 SR2 feiert auf der Holz-Handwerk 2022 in Nürnberg Premiere. Interessierte Besucher können sich auf dem Imos Stand in Halle 11.1 vom 12. bis 15. Juli 2022 ein Bild von den zahlreichen Neuheiten machen, bevor die Version im Sommer 2022 offiziell freigegeben wird. ■



Imos AG  
www.imos3d.com

*Biesse auf der Holz-Handwerk*

# Technik für die automatisierte Fertigung

**Die Holz-Handwerk, deren letzte Ausgabe mehr als 110.000 Gäste aus der ganzen Welt verzeichnete, stellt eine wichtige internationale Veranstaltung für alle Holzverarbeitenden Unternehmen dar und bietet allen Besuchern die Möglichkeit, die neuesten Innovationen und Markttrends zu erleben.**

**B**iesse steht seit jeher im Dienst seiner Kunden und wird in Nürnberg dem Fachpublikum die neuesten Lösungen im Bereich Automatisierung präsentieren. In Halle 11 werden die Besucher sehen, wie mit integrierter Technologie und Softwarelösungen eine vernetzte und automatisierte Fertigung entsteht, die eine schnelle und optimierte Produktion ermöglicht – ohne dass dabei auf eine individuelle Gestaltung verzichtet werden muss.

„Die Vernetzung der Maschine mit den verschiedenen Managementsystemen, ihre Einbindung in die Produktion und die Kommunikation mit dem Bediener ermöglichen es, dass die digitalisierte Fertigung Gestalt annimmt: Das ist es, was die Teilnehmer beim Besuch des Biesse-Standes erwartet“, erklärt Nicola Giombini, Commercial Director Systems.

In Halle 11 präsentiert Biesse drei integrierte automatische Zellen, bestehend aus dem Bearbeitungszentrum Rover B Edge mit Synchro, der exklusiven hauseigenen Be- und Entladelösung, die die Rover in eine automatische Zelle verwandelt, der Plattensäge Selco WN2, die in die automatische Lagerlösung Winstore und in das Bearbeitungszentrum Rover B FT integriert ist, sowie die kompakte vertikale Bohrmaschine Brema Eko 2.2 mit ROS-Roboter für Be- und Entladevorgänge. Auf dem Stand präsentiert der italienische Hersteller außerdem die automatischen einseitigen Kantenanleimmaschinen Akron 1400 und Stream A. Im Bereich Feinschleifen wird die Viet ihre Qualitäten zeigen. Mit besonderem Augenmerk auf die Welt der Fenster und Türen und mit jahrzehntelangem Fachwissen in dieser Sparte präsentiert Biesse das neue Multibearbeitungszentrum Winline. Diese Anlage eignet sich mit

seiner hohen Präzision, ausgesprochen einfacher Bedienung und autonomer Funktionsweise besonders für die Herstellung von Standard- und Maßfenstern sowie -türen. Direkt vor Ort werden die Besucher technologische Innovationen erleben, die über die Maschinen selbst hinausgehen. Möglich wird dies durch die Programmierung, Planung und Optimierung der Produktionsanlagen, die mit Hilfe des Softwarepakets B\_SUITE und der neuen Software: Die neue Managementsoftware für Unternehmen verwaltet Aufträge von der Erstellung, über die Disposition bis hin zum Produktionsbeginn. Die Besucher können den Stand von Biesse auf der Holz-Handwerk von 12. bis 15. Juli 2022 besuchen. An allen anderen Tagen heißt Biesse Ihre Kunden und Interessenten in den Showrooms willkommen: dort erwartet sie ein besonderes und einzigartiges Erlebnis. In den letzten Jahren hat die Biesse Group auf internationaler Ebene zahlreiche Investitionen getätigt, um durch die Präsenz vor Ort die Erfüllung der Kundenbedürfnisse in den einzelnen Ländern zu gewährleisten. Dies hat auch den Wert der Marke und der Technologien von Biesse gestärkt. Die Ausstellungsräume des Unternehmens auf der ganzen Welt sind ein prägnantes Beispiel für diese Investitionen. Vor allem der Standort Ulm bietet modernste Maschinen und Technologien für die Bearbeitung von Holz, Kunststoff, Verbundwerkstoffen, Glas und Stein.

„Für uns stehen die Kunden im Mittelpunkt aller Aktivitäten, sie sind die Voraussetzung für den professionellen und erfolgreichen Einsatz unserer Technologien,“ hebt Sebastian Marschner, Sales Director Biesse Deutschland den besonderen Stellenwert der Biesse-Kunden und Partner hervor. „Wir freuen uns, ihnen jederzeit für eine individuelle Führung und Beratung zur Verfügung zu stehen und allen einen persönlichen Besuch in unserem Aus-

stellungsraum anzubieten. Wir stehen unseren Partnern jederzeit zur Seite, auch um ihre Bedürfnisse zu erkennen und diesen gerecht zu werden. Deshalb haben wir das ganze Jahr über eine Reihe von maßgeschneiderten Veranstaltungen geplant und möchten alle Interessenten nicht nur auf die Messe, sondern auch in unseren Showroom nach Ulm einladen. Dort erhalten sie einen umfassenden Überblick über unser komplettes Sortiment.“ ■



Biesse Deutschland GmbH  
www.biesse.com

- Anzeige -



**Innovativ, individuell, intelligent.  
Maschinenlösungen für Ihre Bedürfnisse.**

Unsere Antwort auf die Anforderungen und Ansprüche unserer Kunden:  
Ganzheitliche Lösungen für den anspruchsvollen Sondermaschinenbau.  
Maschinen so innovativ wie individuell. Intelligent automatisiert und einfach bedienbar. Für verschiedenste Bereiche und Märkte. Aus Deutschland in die Welt.  
Verlässlich und leistungsstark.

[www.kraft-maschinenbau.de](http://www.kraft-maschinenbau.de)

[www.beckergruppe.de](http://www.beckergruppe.de)

*Weinig-Gruppe auf der Holz-Handwerk*

# Maschinenportfolio für das Handwerk

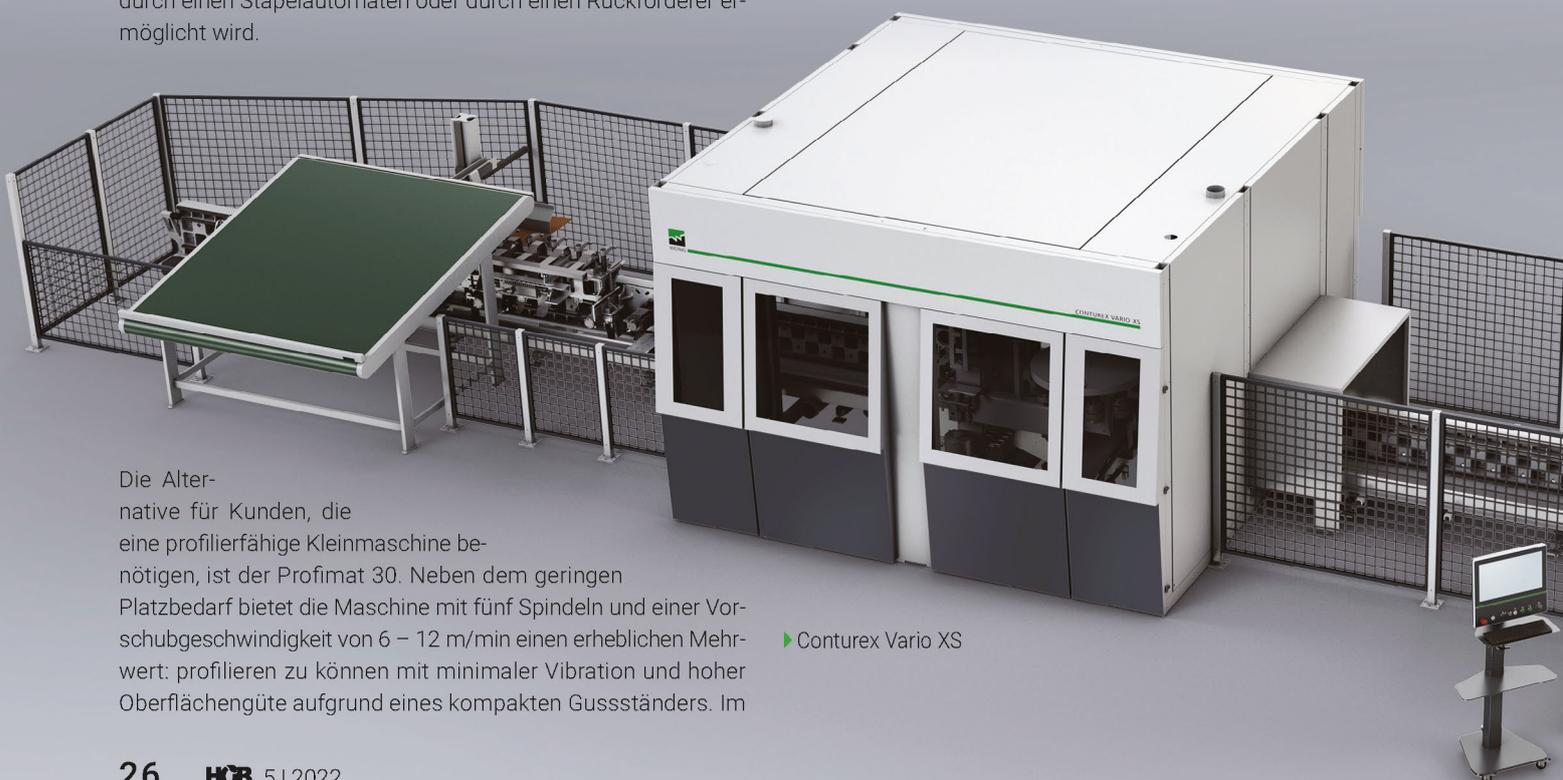
*Auf der Holz-Handwerk und Fensterbau Frontale 2022 in Nürnberg steht das Ausstellungsprogramm der Weinig-Gruppe mit etwa 30 Exponaten ganz im Zeichen wegweisender Technologien für einen maximalen Kundennutzen. Mit den Marken Weinig und Holz-Her werden sowohl in der Massivholz - als auch in der Holzwerkstoffbearbeitung zahlreiche innovative Technologien auf der Messe präsentiert. Das „Handwerk“ und die Lösungen der Weinig Gruppe – eine Partnerschaft, die langfristig erfolgreich und nachhaltig ist. Dieses Versprechen können Besucher auf dem über 1600m<sup>2</sup> großen Gemeinschaftsstand erleben.*

## Neues Portfolio im Hobeln und Profilieren für das Handwerk

Speziell für die Zielgruppe Handwerk wurde das Maschinenportfolio grundlegend überarbeitet und erweitert. So feiert in Nürnberg der neue Cube 3 seine Weltpremiere. Die neue Generation des Hobelautomaten setzt einerseits auf Bewährtes: durch das intuitive Bedienkonzept bleibt die Maschine weiterhin das Maß aller Dinge in Sachen Bedienfreundlichkeit, Komfort und Sicherheit. Andererseits wartet der Cube 3 auch mit Neuerungen auf: eine höherwertige Standardausstattung für ein noch besseres Preis-Leistungsverhältnis und die Möglichkeit, Optionen auch zu einem späteren Zeitpunkt nachzurüsten, sollten sich die Anforderungen des Nutzers verändern. Zusätzlich wird ein neuer Schwerpunkt auf den Ein-Personen-Betrieb gelegt, der wahlweise durch einen Stapelautomaten oder durch einen Rückförderer ermöglicht wird.

Einstieg ist der Profimat komplett manuell zu bedienen. Optional kann die Maschine um ein Steuerungspaket rund um das Memory Plus System erweitert werden – für eine hohe Wiederholgenauigkeit beim Produzieren von abgespeicherten Profilen.

Der Profimat 50 bietet im Einstiegssegment ein größeres Leistungspotential. Die nächste Stufe der neuen Profimat-Serie ist als 5- oder 6-Spindler verfügbar und ist mit einer Vorschubgeschwindigkeit von 5 – 30 m/min bei einer optionalen Drehzahl von 8.000 UpM noch leistungsstärker. Durch die geringe Anzahl an Bedienwerkzeugen wird beim Rüsten außerdem ein hoher Bedienkomfort erzielt. Die Weinig Profimat-Serie ist inzwischen fest am Markt etabliert – sie ist der ideale Einstieg ins Hobeln und Profilieren für kleine Betriebsgrößen.



Die Alternative für Kunden, die eine profilierfähige Kleinmaschine benötigen, ist der Profimat 30. Neben dem geringen Platzbedarf bietet die Maschine mit fünf Spindeln und einer Vorschubgeschwindigkeit von 6 – 12 m/min einen erheblichen Mehrwert: profilieren zu können mit minimaler Vibration und hoher Oberflächengüte aufgrund eines kompakten Gussständers. Im

► Conturex Vario XS

## Fensterfertigung mit anwendungsbezogener Maschinenteknik

In der höheren Leistungsklasse steht der Powermat 700 Fenster für perfektes, vierseitiges Glatthobeln von Fensterkanteln inklusive Rohleistenaustrennung zur Vorführung bereit. Mit der anwendungsbezogenen Ausstattung des Kehlautomaten wird unter anderem sowohl das Profilieren von Leisten als auch die Bearbeitung von Kurzteilen in höchster Qualitätsstufe realisiert. Wichtige Einsparungen der Rüstzeiten und ein erhöhter Bedienkomfort werden durch die etablierten Weinig Entwicklungen wie PowerLock und PowerCom Plus Steuerung erreicht. Durch die integrierte Überwachungssensorik wird der sichere Wechsel zwischen den verschiedenen Bearbeitungen gewährleistet. Mit diesem technischen und softwarebezogenen Gesamtpaket der Maschine bietet Weinig wieder einmal überzeugenden Mehrwert im Fensterfertigungsprozess.

## Halbindustrielle Produktion mit dem flexiblen Powermat 1500

Abgerundet wird das ausgestellte Produktportfolio mit dem bewährten Powermat 1500. Diese Maschine deckt eine noch größere Anwendungsvielfalt ab, wird vernetzt mit dem Maschinenumfeld präsentiert und erlaubt so die wirtschaftliche Fertigung kleiner Losgrößen. Die Anbindung an den Werkzeugmessstand OptiControl Digital und an die Software Moulder Master erlaubt eine optimale Vorbereitung. Mithilfe der Software können Profile und Werkzeuge gezeichnet und die Spindelbelegung festgelegt werden. Danach werden die Informationen online an den Messstand und die Kehlmaschine gesendet. Der Anwender kann dank dieses Systems das volle Leistungspotential der Kehlmaschine ausschöpfen.

## Spannende Vorzeichen aus der Weinig CNC-Welt heraus zu erkennen

Neben den Neuheiten aus dem Hobeln und Profilieren wird die Weinig Gruppe auch im Bereich der CNC-Entwicklung eine Weltpremiere feiern. Mit der auf der Messe gezeigten Neuheit wird Weinig seine Innovationskraft erneut unter Beweis stellen und vor allen mit den lang-

jährigen Stärken als Komplettanbieter im Massivholzbereich ein neues Segment bedienen. Die große Erstaussstellung des flexiblen CNC-Centers wird live auf der Holz-Handwerk / Fensterbau frontale stattfinden.

## Der Conturex Vario XS

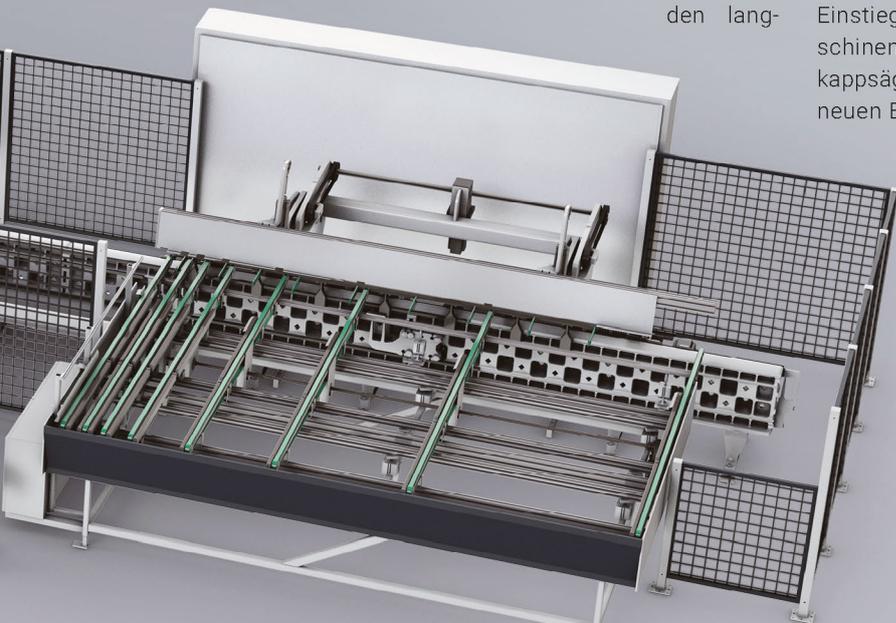
Rund um das erwartete Release wird mit dem Conturex Vario XS eine weitere Neuheit präsentiert. Die Maschine wurde für kleinere Betriebe konzipiert und ist als Antwort auf die Veränderungen im Fenstermarkt zu verstehen. Die XS überzeugt mit einem offenen, modularen Konzept und einer Systemfähigkeit, die dem neuesten Stand der Technik entspricht.

Die Maschine ist im Standard für Längen von 175 bis 4.500mm und Breiten von 20 bis 330mm ausgelegt. Bei Bedarf können auch Werkstücke bis zu 6000mm Länge bearbeitet werden. Mit einer Dornlänge von 290mm bietet das Werkzeugmagazin ausreichend Kapazität für eine äußerst flexible und wirtschaftliche Auftragsabwicklung. Als besonders vorteilhaft erweisen sich die Qualitäten der Weiterentwicklungen bei schlanken Profilen, neuen Architektur-Fenstersystemen und der Wirtschaftlichkeit.

## Technik für das Handwerk auch beim Zuschnitt

Egal ob Untertischsäge, Highspeed-Kappanlage, Scannersysteme oder Auftrennsägen – die Weinig Gruppe zeigt auf der Messe eindrucksvoll die Kompetenzen im Zuschnitt. Das Aushängeschild in Nürnberg wird die leistungsstarke OptiCut 260 in Kombination mit dem EasyScan Smart C sein. Der EasyScan Smart ist mit künstlicher Intelligenz ausgestattet, so dass er die Merkmale des Holzes erkennen kann, wie es ein Mensch tun würde. Unter anderem überzeugt die Durchlaufsäge dabei mit einem Ausrüstungspaket für dünnes Holz bis min. 3 mm, einem Servo-Sägehub und einem intelligenten Servo-Abfallschacht sowie zahlreichen weiteren Vorteilen für einen maximalen Kundennutzen.

Nicht fehlen darf auf der Messe natürlich das an manuelle Maschinen zu ergänzende Positioniersystem EasyStop als Einstieg in die Automatisierung manueller Bearbeitungsmaschinen. Abgerundet wird das Portfolio mit der Untertischkappsäge OptiCut C 700+ / C 700Flexi, die vor allem mit ihrer neuen Bauart die derzeit sicherste Untertischkappsäge der Welt darstellt. Außerdem lässt sie sich an weitere Weinig Maschinen, wie beispielsweise die Auftrennsäge FlexiRip, mühelos anbinden. ■



Weinig Vertrieb und Service GmbH  
www.weinig.com

► Das Flächenlager Storeteq S-500

Smarte Lagersoftware

# Das Lager stapelt

„Wenn die Saugtraverse das Herz eines Homag-Lagers ist, dann ist woodStore das Gehirn“, sagt Homag Experte Jörg Hamburger im Interview. Die Software verknüpft das Bestellwesen mit der Auftragsbearbeitung, verwaltet Materialien bis zum Plattenrest, analysiert Bewegungen, steuert den Materialfluss und optimiert alle Materialbewegungen. Die neue Version woodStore 8 hat viele Alleinstellungsmerkmale aus den Vorgängerversionen übernommen, enthält allerdings auch viele interessante Neuheiten.

## HCB Smarte Lagersoftware. Wie zeigt sich dies in der Praxis?

**Jörg Hamburger:** Wie smart und effizient eine Lagersoftware wirklich ist, das zeigt sich an Ihrer Transparenz über die Informations- und Materialflüsse in einem Unternehmen. woodStore 8 setzt in diesem Punkt völlig neue Maßstäbe und wird zu einem zentralen Element in der Prozesskette. Gerade deswegen ist es uns besonders wichtig, das Materialmanagement und dessen Prozesse nicht nur im, sondern auch außerhalb des Lagers zu berücksichtigen.

Deshalb haben wir mit woodStore zahlreiche Schnittstellen, sowohl zu unterschiedlichsten ERP-Systemen als auch Schnittplan-Optimierungen umgesetzt. Sie ermöglichen und vereinfachen den ganzheitlichen Informationsaustausch – zum Beispiel über Bestände und Reservierungen.

## HCB Bleiben die Daten, nachdem sie in woodStore integriert sind, weiterhin einfach zugänglich?

**Hamburger:** Ja, für noch mehr Transparenz im Betrieb sorgt dabei eine unbegrenzte Anzahl an möglichen Bedienoberflächen – die sogenannte Multi-Terminal-Oberfläche. Berechtigte Nutzer können gleichzeitig – egal ob im AV-Büro, am Lager selbst oder an einer der Bearbeitungsmaschinen – das Lager steuern und über die komplette Lageroberfläche verfügen.

Und, da wir gerade über die Transparenz des Gesamtprozesses sprechen: Die kann nur durch eine verlässliche Datenverfügbarkeit und Datensicherheit ermöglicht werden. Nicht nur dass unsere SQL-Datenbank unbegrenzte Reportmöglichkeiten mit Standardtools wie Excel ermöglicht, die Integration in die IT-Infrastruktur

ist auch noch kinderleicht. So kann beispielsweise die Datenbank auf dem eigenen Netzwerkeserver ausgelagert werden und das Lager integriert sich damit vollständig und nahtlos in die vorhandene IT- und Backuplösung.

## HCB woodStore 8 ist die Basis für die Organisation und Strukturierung in einem Flächenlager. Gibt es hier eine Unterscheidung zwischen Industrie und Handwerk?

**Hamburger:** Nein, hier gibt es keine Unterscheidung. woodStore eignet sich sowohl für kleine Lager mit einer integrierten Maschine, als auch für Lager mit hoher Materialvielfalt und eventuell mehreren integrierten Maschinen.

Die Lagerorganisation wird durch individuelle Zuordnung und Einteilung von Platten, Lagerplätzen und Gruppen selbstständig vom Kunden festlegt und kann auch selbstständig verändert werden. In unserem Produkttraining bekommen Kunden dies detailliert gezeigt. Neue Funktionen in woodStore 8 ergänzen diese Flexibilität noch einmal.

## HCB Können Sie hier Beispiele nennen?

**Hamburger:** Der Einlagerplatz kann nun zu 100% als Umstapelplatz verwendet werden. Ein großer Vorteil bei kleineren Lagern mit wenigen Plätzen, da dadurch die Plätze mit mehr Platten befüllt werden können. Außerdem müssen für wenig verwendetes Material nicht mehr zwingend zwei Lagerplätze besetzt werden.

Wir haben in der neuesten Version außerdem den Standard an Einlager- und Auslagerplätzen, sowie die integrierbare An-

zahl von Maschinen auf 20 bzw. 15 erweitert. Zudem können in Lagern mit mehreren Maschinen sinnvolle Maschinenpools gebildet werden, so können entweder zwei Sägen oder zwei Nestingmaschinen gemeinsam an einer Produktionsliste arbeiten. Der Vorteil: Man muss sich nicht im Vorfeld auf eine Maschine festlegen, sondern das System kann flexibel reagieren.

#### **HCB Reagiert woodStore auf Veränderungen des verwendeten Produktionsmaterials oder auf schwankende Auftragsgrößen?**

**Hamburger:** Ja, ändert sich die Materialzusammensetzung eines Auftrags, lagert die Software um: Platten, die am häufigsten benötigt werden, werden für eine schnelle Entnahme automatisch in Maschinennähe gelagert. Der woodStore Analyzer zeigt zusätzlich mögliche Effizienzsteigerungen des Lagers an. So erkennt er an der Nutzungshäufigkeit, welche Plattenmaterialien entsorgt oder umgelagert werden müssen. Ein gutes Beispiel dafür, wie intelligent bestehende Prozessdaten eines Systems sinnvoll genutzt werden können. Hierzu haben wir zwei, im Standard integrierte, Module entwickelt: intelliStore und woodStore Analyzer.

Mit dem patentierten intelliStore optimiert sich das Lager quasi selbst. Wenn sich über die Zeit die Materialverwendung ändert, dann reagiert woodStore vollautomatisch. Das am häufigsten verwendete Material wird auf Stapel in der Nähe der Maschine verlagert. So reduzieren sich Umstapelungen um bis zu 30%. Dies spart nicht nur Zeit, sondern auch bares Geld, durch Reduzierung von Strom- und Druckluftverbrauch.

Mit woodStore Analyzer haben wir zudem einen Experten direkt in die Steuerung integriert, und das im Standard. Nach mehreren Monaten Nutzung, wird dem Kunden in einer umfangreichen Selbstanalyse des Lagers, Handlungsempfehlungen zur noch besseren Integration in das firmeninterne Materialmanagement ausgegeben.

Dazu wird zum Beispiel analysiert: Wie ist die ABC-Verteilung der Platten und sind diese chaotisch oder sortenrein gelagert, wie alt sind die Platten, um die Ansammlung von Ladenhütern zu überwachen, wie ist das Verhältnis von Reste- und Rohplatten oder ist der Planungshorizont für das Vorauslagern lange genug.

#### **HCB Worin unterscheidet sich woodStore Analyzer zu intelliStore?**



► Head of Product Management: Jörg Hamburger im Flächenlager

Anzeige

**COMBILIFT**  
LIFTING INNOVATION

**sicheres,  
platzsparendes  
und effizientes  
Handling**

**0800 000 5764**  
**combilift.com**



**Hamburger:** Der Unterschied zu intelliStore ist, dass bei intelliStore das Lager automatisch optimiert wird und bei woodStore Analyzer der Gesamtprozess im Fokus steht.

**HCB Sie sagen, „wenn die Saugtraverse das Herz eines Homag-Lagers ist, dann ist woodStore das Gehirn.“ Können Sie noch mehr über die Saugtraverse sagen.**

**Hamburger:** Sicheres Plattenhandling mit unserer Saugtraverse ist die Voraussetzung für hohe Leistungsfähigkeit. Diese lernt während der Produktion ständig dazu.

Nur die Parameter für die Oberfläche und Steifigkeit müssen geliefert werden, alle weiteren Vakuumparameter werden über ein von uns patentiertes Verfahren automatisch erzeugt und permanent verbessert.

Was sie zusätzlich noch kann, zeigt die Traverse bei der Gewichtsmessung mit automatischer Berücksichtigung der Liefertoleranz und bei der Vermessung der Teileposition bei jeder Plattenbewegung in 3 Achsen – denn das macht sie alles ganz ohne Leistungseinbußen. Diese Zuverlässigkeit und Schnelligkeit ist dann sehr wichtig, wenn das Lager viele Plattenbewegungen macht. Beispielsweise beim Vorauslagern in der Nacht für Aufträge des nächsten Tages. Unser intelligentes, zum Patent angemeldetes FlexSort Plus System generiert dabei vollautomatisch Vorauslagerplätze ohne vorherige Definition. Das heißt, das Vorauslagern findet auf Stapeln statt, die für die aktuelle Produktion nicht benötigt werden. Damit werden keine kostbaren Lagerplätze mehr für die Vorsortierung benötigt.

**HCB Kann das Lager auf kurzfristige Aufträge reagieren, auch wenn bereits eine Programmfolge gestartet wurde?**

**Hamburger:** Ja, wenn der Kunde eine Platte zuschneiden möchte, die nicht in der Programmfolge enthalten ist, handelt es sich um einen sogenannten Schnellschuss. Dieser kann flexibel, ohne Unterbrechung der Produktion eingeschoben werden. Während die Säge an der aktuellen Programmfolge schneidet, wird das für den Schnellschuss notwendige Material freigelegt. Sobald die angeforderte Platte verfügbar ist, wird diese vorrangig zur Bearbeitungsmaschine gebracht. So entstehen keine unnötigen Wartezeiten. Neu in woodStore 8 sind zudem einige weitere sehr nützliche Funktionen, beispielsweise können Ladenhüter einfach über einen Filter identifiziert und ausgelagert werden oder ein Teil kann nun mit Informationen auf dem Etikett bis auf die Liefercharge zurückverfolgt werden.

**HCB Haben Sie bei den Neuentwicklungen auch an Vereinfachungen für den Maschinenbediener gedacht?**

**Hamburger:** Um die Bedienung im Produktionsalltag so leicht wie möglich zu machen, haben wir auf eine einfache und intelligente Bedienungsführung geachtet. So haben wir die leicht anpassbare Schnellnavigation eingefügt, die dem Nutzer ermöglicht von jeder Stelle aus, die wichtigsten Funktionen direkt anzusteuern und auszuwählen. Außerdem gibt es nun die Möglichkeit die Ansicht des Lagers zu drehen, sodass der Bediener an unterschiedlichen Stellen immer die richtige Sicht auf das Lager hat. Auch woodStore mobile haben wir erweitert und optimiert.



**HCB woodStore mobile. Um was handelt es sich hierbei und welche Vorteile hat ein Kunde davon?**

**Hamburger:** Dank woodStore mobile können vom Laptop, Tablet oder auch Handy, einige wichtige Funktionen des Lagers bedient werden. Über WLAN besteht zum Beispiel die Möglichkeit, die aktuelle Produktionsliste je Maschine, die verbleibende Produktionszeit und die eventuell noch fehlenden Platten einzusehen. So können diese dann von einem externen Lagerort rechtzeitig an den Einlagerplatz gebracht werden. Dort angekommen, bietet woodStore mobile die Möglichkeit das Einlagern der Platten mittels Kamerascanner deutlich zu vereinfachen. Einfach das Plattenmaterial auf den Einlagerplatz legen, Sicherheitsbereich bestätigen, Plattencode scannen, ggf. Plattenanzahl eingeben und Einlagerprozess starten. Dies kann sogar bequem vom Stapler aus erfolgen. Auch die Aufnahme und Speicherung von Dekorbildern kann über die Handykamera erfolgen.

Ein weiterer Einsatzort für woodStore mobile ist das Handrestlager. In kleineren Unternehmen findet häufig keine Verwaltung des Handrestlagers statt, da hier ungeplante Entnahmen für Nacharbeiten zu Problemen führen. Mit woodStore mobile lässt sich durch das Scannen des Etiketts über eine abgebildete Ampel sofort erkennen, ob ein Rest verfügbar ist oder durch die Schnittplanoptimierung bereits reserviert wurde. Außerdem ist so keine zusätzliche Hardware mehr nötig.

woodStore 8 bietet unendlich viele Möglichkeiten zur Unterstützung des Produktionsprozesses und ist wahrlich eine smarte Lagersoftware. ■



Homag Group AG  
www.homag.com

# Flexiblere und produktivere Maschinen mit dem linearen Transportsystem XTS



- XTS steigert die Produktivität durch individuelle Bewegungen
- XTS verkürzt die Time-to-Market mit innovativen Maschinenkonzepten
- XTS ermöglicht softwarebasierte Formatwechsel ohne Stillstandszeiten
- XTS minimiert den Footprint durch kompakte Bauform

Für jede Applikation die optimale Lösung:

- individuelle Bahnverläufe ermöglichen an das Maschinenlayout angepasste Fahrwege
- skalierbare Leistungsklassen maximieren Transportmassen und -dynamiken
- integrierte XTS-Simulation erleichtert die Anlagenkonzeptionierung
- vormontierte Funktionsbaugruppen als Plug-and-Play-Lösung für die schnelle Projektumsetzung
- Edelstahl-Ausführung XTS Hygienic für besonders anspruchsvolle Umgebungsbedingungen der Lebensmittel- und Pharmaindustrie
- XTS Track Management erhöht Flexibilität durch Ein- und Ausschleusen von Movern auf unterschiedlichen Systemebenen



Scannen und alles  
über das lineare  
Transportsystem  
XTS erfahren

New Automation Technology **BECKHOFF**

Arbeits- und Montagetisch

HOLZ-HANDWERK 2022

Halle 9 | Stand 301

# Schweres *leicht bewegen*



uns eine zentrale Rolle bei der Entnahme unserer Lüfter Gehäuse von der Rollenbahn. Die Teile mussten bisher von mehreren Mitarbeitern zum Weitertransport auf eine Palette gekippt werden. Das war aufwändig, barg Gefahren am Arbeitsplatz und erfolgte unter großem körperlichem Aufwand der Mitarbeiter“, äußert sich Kai Wießner, Produktionsleiter von Rosenberg.

► Beim neuen KippLift Pro wird ein Kipprahmen von einem Paar kraftvoller Linearantriebe einfach per Handfernbedienung angesteuert. Dadurch wird die gesamte Arbeitsfläche aus der Horizontalen in die Vertikale geschwenkt.

„Wir haben lange nach einer effizienten und gleichzeitig wirtschaftlichen Lösung für diesen Bereich gesucht und wurden bei der Firma Barth letztlich fündig“, so Wießner weiter.

## Angebot erweitert

Das Unternehmen Barth aus dem oberbayerischen Tacherting erweitert seit Beginn des Jahres 2022 ihr Angebot im Bereich des Drehens und Wendens um mehrere industrietaugliche Problemlösungen. Eines davon ist der neue KippLift Pro.

**Er bewegt schwere und unhandliche Baugruppen einfach per Knopfdruck in die Vertikale. Der neue KippLift Pro von Barth ist der perfekte Arbeits- und Montagetisch für große Werkstücke bis 225kg die nach ihrer Montage von der Horizontalen in die Vertikale gekippt werden müssen.**

**H**ervorgegangen aus dem beliebten Arbeits- und Montagetisch KippLift geht der KippLift Pro zum Montieren und Verladen großer und schwerer Werkstücke nun in Serie. Aufgebaut auf der Basis des stabilen Hubtisch H 850, wird ein Kipprahmen von einem Paar kraftvoller Linearantriebe einfach per Handfernbedienung angesteuert, wodurch die gesamte Arbeitsfläche aus der Horizontalen in die Vertikale geschwenkt wird.

## Effiziente und wirtschaftliche Lösung

Die Firma Rosenberg Ventilatoren ist eine der ersten Kunden, bei denen der Tisch zum Einsatz kommt. „Der Tisch spielt für

„Der Tisch wurde zwar für das einfache Aufstellen von Schaltschränken durch eine einzelne Person entwickelt, wir sehen jedoch weitreichendes Potenzial in der Thematik des Drehens und Wendens“, äußert sich Inhaber Gerhard Barth auf Anfrage. „Lüftergehäuse wie bei Firma Rosenberg, Brandschutzelemente, Fenster und Türen sind nur ein Teil des Anwenderspektrums, das mit unserem mobilen KippLift Pro unterstützt werden kann“, sagt Gerhard Barth.

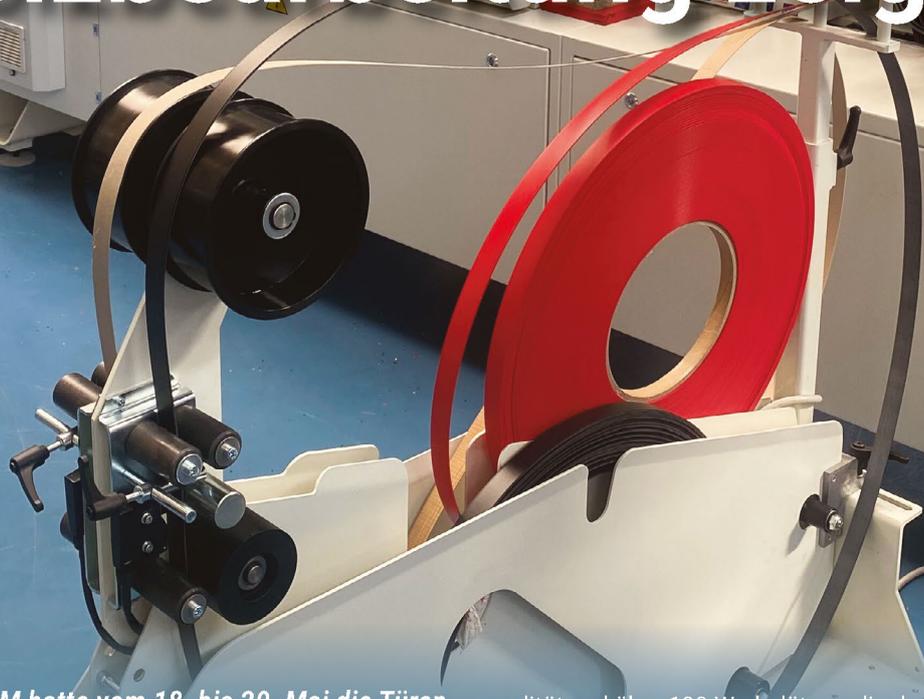
Interessenten können den Tisch vom 12. bis 15. Juli 2022 auf der Messe Holz-Handwerk in Nürnberg betrachten und ausprobieren. ■



Barth GmbH  
www.barth-maschinenbau.de

Innovationstage

# Zukunft der Holzbearbeitung zeigen



Halle 9 | Stand 205

**SCM hatte vom 18. bis 20. Mai die Türen des Technologiezentrums in Nürtingen geöffnet. Auf den SCM-Innovationstagen präsentierte das italienische Holzbearbeitungsunternehmen Lösungen für die gestiegenen Anforderungen der Holzbearbeitungsindustrie. Das Unternehmen hat diese Gelegenheit genutzt, um gemeinsam mit Kunden aus dem DACH-Bereich das Jubiläum '70 Jahre SCM Group' zu feiern. Die zahlreichen Innovationen waren dabei vor Ort zu erleben. Diese wurden unter besonderer Berücksichtigung der Produktionsbedürfnisse und aktuellen Trends für die gesamte Holzbearbeitungsbranche entwickelt.**

**V**on der Möbelfertigung bis hin zur Bearbeitung von Fenstern, Treppen und Massivholzelementen wurden die neuen SCM-Lösungen live mit speziellen Demos präsentiert. Gezeigt wurden die verschiedenen Prozessphasen in der Holzbearbeitung. Folgende Highlights standen im Mittelpunkt der Präsentation:

1. Die neue Baureihe: Accord 500/600 CNC-Bearbeitungszentren, um die Bearbeitung von Türen, Fenstern, Treppen und Massivholzelementen mit einer Produktivitätssteigerung von 30% im Vergleich zu Marktstandards zu optimieren. Ausgezeichnet durch eine hohe Oberflächenbearbeitungs-

qualität und über 100 Werkplätzen, die dank patentierter Lösungen extrem schnell verfügbar sind.

2. Die neue industrielle Kantenanleimmaschine Stefani X (im Bild), die entwickelt wurde, um die höchste Verarbeitungsqualität für jede Art von Platte und Kantenmaterial zu bieten sowie die Anforderungen einer digitalen, vernetzten und integrierten Fabrik vollständig zu erfüllen.

3. Die breite Palette von DMC-Breitbandschleifmaschinen, welche von großem Interesse für die Möbelindustrie und Zulieferer sind. Sie bieten hochproduktive Lösungen, um raffinierte und hochgradig individuelle Oberflächen zu erhalten. Ausgestattet mit Technologien, die sich perfekt in Sergiani-Presslösungen und Oberflächenlackierlösungen (Superfici) integrieren lassen, um alle Prozessanforderungen in Verbindung mit einer perfekten Oberflächenqualität erfüllen.

4. Die neuen Softwarelösungen und die digitalen Dienstleistungen vom SCM Digital Integrated Woodworking Process, die für alle Unternehmen der Branche entwickelt wurden - von fortschrittlichen Tischlereien bis hin zur Großindustrie und einen optimalen Datenaustausch ermöglichen was sowohl den Datentransfer von der Arbeitsvorbereitung betrifft als auch die Rückmeldung der Produktionsdaten. ■



SCM Group Deutschland GmbH  
www.scmgroup.com/de

*Digitale Erfolgsgeschichte eines Schreinerbetriebs*

# Seit 100 Jahren immer einen Schritt voraus



**Ohne geht fast nichts mehr – ein Holzbearbeitungsbetrieb ohne digitale Fertigung ist heutzutage weder zeitgemäß noch konkurrenzfähig. Das gilt besonders für einen mittelständischen Hersteller von Systemmöbeln und Trennwandsystemen wie Goldbach Kirchner. Ein familiengeführtes Unternehmen, das seit einem Jahrhundert für Qualität steht und dies auch weiterhin tun möchte. Für Sven Kirchner, dem Ur-Enkel des Firmengründers, hatte die Implementierung einer neuen Konstruktionssoftware als solides Fundament für die nächsten hundert Jahre oberste Priorität. Die dafür notwendige und anspruchsvolle Suche nach einem Lösungsanbieter steuerte er als Mitglied der Geschäftsleitung und studierter Diplom-Informatiker selbst und so stand der daraus resultierenden produktiven Partnerschaft mit den PLM-Spezialisten von DPS Software nichts mehr im Weg.**

**D**ie lange und erfolgreiche Geschichte des Unternehmens begann 1922. Jakob Kirchner gründete in Geiselbach/Unterfranken seine Schreinerei und etablierte diese unter anderem mit der bekannten und patentierten "Ruck-Zuck"-Dachbodentreppe frühzeitig als innovativen Holzbearbeitungsbetrieb. Bis zur Übernahme der Trennwandsparte der Firma Goldbach bei Aschaffenburg und der anschließenden Fusion der zwei Firmen dauerte es zwar noch einige Jahre, aber die 2016 aus den beiden Betrieben hervorgegangene Goldbach Kirchner raumconcepte GmbH profitierte umso mehr von den daraus resultierenden zahlreichen Synergieeffekten

Das neu entstandene, traditionsreiche und in dritter Generation inhabergeführte Unternehmen mit aktuell 180 Mitarbeitern, spezialisierte sich auf die Entwicklung und Fertigung hochwertiger Schrank- und Trennwandsysteme sowie den ge-

hobenem Objekt-Innenausbau. Privataufträge sind eher die Ausnahme, hauptsächlich statet Goldbach Kirchner in enger Kooperation mit den planenden Architekten Banken, Versicherungen, Krankenhäuser und Altenheime, Büroräume oder Studentenwohnheime als Komplettanbieter aus – inklusive der gesamten Innenausstattung, zu der auch holzferne Elemente aus Metall oder Glas, das Kücheninventar, Handtücher, Matratzen und Bettdecken gehören.

## Modern und nachhaltig

Passend zur progressiven Ausrichtung und Firmenphilosophie wurde 2015 das Werksgelände der System Möbel Dessau GmbH in der Bauhausstadt Dessau übernommen. Die Produktionsfläche des Unternehmens wuchs um 15.000 qm und eröffnete mit dem Einzug von Industrie 4.0 und dem Aufbau einer hochmodernen Fertigungsline zur Serienfertigung individueller Möbel ab

Losgröße 1 viele neue Möglichkeiten. Gleichzeitig war das Ansporn und Vision für eine zukunftsweisende Unternehmensentwicklung an allen Standorten mit der Investition in eine sinnvolle Infrastruktur und aktuelle Produktionstechnik sowie dem umweltbewussten und nachhaltigen Umgang mit Ressourcen.

Der Maschinenpark und die eingesetzte Software gehören zu den fortschrittlichsten ihrer Art und ermöglichen es, die Wünsche der Auftraggeber nicht nur schnell, sondern auch kosteneffizient umzusetzen. Dabei sind automatisierte Serienfertigung im Industrie 4.0 Standard und Supply Chain Management für das Unternehmen selbstverständlich. Infolgedessen spielt die Digitalisierung nicht nur in der Fertigung eine große Rolle, auch bei allen vor- und nachgelagerten Prozessen, also der digitalen Verkettung von der Angebotsphase über die Montage bis zur Rechnungsstellung zeigt sie deutlich ihre Vorteile. Das spart Zeit, minimiert Fehler und sichert die hohe Qualität, die den Kunden seit Generationen geboten wird. Mit diesem Potenzial war es notwendig, auch in der Konstruktion nachzuziehen und diese zu optimieren.

## Neue Konstruktionssoftware zur Prozessoptimierung

Im Zuge der Vernetzung und Prozessoptimierung der beiden Produktionsstandorte begann die Suche nach einem Lösungsanbieter für die Implementierung einer neuen Konstruktionssoftware unter der Federführung von Sven Kirchner, der idealerweise über den fachlich passenden IT-Hintergrund verfügt. Für Sebastian Schmidt, im Team als Verantwortlicher für die Steuerung der Fertigungstechnik zuständig, hat die neue Software hohe Anforderungen zu erfüllen: „Wir bieten unseren Kunden die Möglichkeit, ihre Wünsche gemeinsam mit unseren Konstrukteuren innerhalb kürzester Zeit umzusetzen. Abgestimmt auf unsere Fertigung und unter Berücksichtigung von Qualität und Kostenrahmen. Dafür ist es essenziell, die erarbeiteten Informationen eines Einzelnen dem Team und allen Beteiligten in der Prozesskette zur Verfügung zu stellen, wiederkehrende Prozesse zu automatisieren und mögliche Fehler zu verhindern. Die Konstruktionssoftware ist hierfür ein elementarer Baustein.“

Für Schreinermeister Schmidt, der den Beruf als Treppenbauer in einem kleinen Zweimannbetrieb erlernt hat und über den Möbelbau als Maschinen- und Anlagenführer zu Goldbach Kirchner gekommen ist, gab es nicht diese eine für alles passende Software. „Wir brauchen eine flexible Basis, die wir auf unsere Bedürfnisse anpassen können. Und vor allem einen Partner, mit dem wir gemeinsam unsere Ziele umsetzen und uns in Zukunft weiter entwickeln können.“ Als Mitverantwortlicher für die neue Anlage in Dessau wusste er mit seinen Erfahrungen aus den Bereichen CNC und Maschinenanbindung, worauf es in Theorie und Praxis ankommt: „Konstruktion und Arbeitsvorbereitung sind für uns von elementarer Bedeutung. Wir erstellen, um es vereinfacht auszudrücken, aus der Zeichnung automatisch die Stücklisten und CNC-Programme. Die erzeugten Daten sind entsprechend mit Informationen angereichert, sodass wir unsere voll automatisierte 4.0 Fertigung in Dessau betreiben können. Die Ergebnisse können dann vom Bestellwesen der Materialien über die Produktion bis hin zur digitalen Zeichnung auf der Baustelle verwendet werden.“



► Produktive Partnerschaft: Sebastian Schmidt von Goldbach Kirchner und Jörg Rudig von DPS

## Fordernde Partnerschaft

Nach einer längeren Findungsphase entschied sich Goldbach Kirchner im Sommer 2020 schließlich für den Software- und PLM-Spezialisten DPS. In der Evaluierungsphase schnürten die beiden Partner gemeinsam ein passendes und speziell abgestimmtes Modulpaket. Die einzelnen Produkte wurden anschließend Zug um Zug implementiert, sodass nach der herausfordernden Einführung und Vernetzung im Herbst die ersten Projekte gestartet werden konnten. Neben der Solidworks-Software als Basis, den Swood-Lösungen Design und CAM für die Konstruktion und die Erzeugung der CNC-Programme kamen mit JobBox Suite, ViewBox und Fingerprint weitere von DPS konzipierte Module zum Einsatz. „Diese Tools machen zum einen die Bauteile intelligent und einmalig, zum anderen dienen sie zur Vernetzung mit dem ERP System und automatisieren Übergabeprozesse“, beschreibt Schmidt den praktischen Nutzen der DPS-Lösung. „Den eDrawings Viewer nutzen wir in der Produktion und auf Montage für die Darstellung digitaler Zeichnungen. Alles in allem haben wir jetzt auch einen guten Überblick über den Lieferbestand und Verfügbarkeit. Das macht uns zusammen mit unseren Lieferanten schlagkräftiger.“

Ein gutes Unternehmen wächst an und mit seinen Kunden und je anspruchsvoller diese sind, desto mehr profitiert es letztendlich davon. Diese Erfahrung machten auch die PLM-Spezialisten der DPS Software GmbH. „So detaillierte Anforderungen hört man selten.....“, kam Jörg Rudig, dem Leiter des DPS Competence Center CAM und Geschäftsstellenleiter der Dependancen in Wetzlar und Wiesbaden während der Zusammenarbeit mit Goldbach Kirchner öfters in den Sinn. Die Wün-



► Ohne digitale Fertigung geht fast nichts mehr

sche und Forderungen des Geiselbacher Unternehmens mit seinem kompetenten und IT-affinen Chef hatten Hand und Fuß, sie trugen zur erfolgreichen Umsetzung des Projektes bei. „Wir legen im allgemeinen Wert auf gemeinschaftliches Arbeiten, begleiten unsere Kunden langfristig bei der Einführung ihrer Swood-Lösung und bleiben danach selbstverständlich als Partner an ihrer Seite. Speziell von Goldbach Kirchner haben wir viele neue Impulse erhalten und profitieren auch von der offenen, konstruktiven Kommunikation – wir wachsen und entwickeln uns gemeinsam weiter!“

Das macht DPS seit der Gründung im Jahre 1997 so und entwickelte sich folgerichtig zu einem der größten Solidworks-Reseller mit inzwischen 14 Standorten in Deutschland. Das Unternehmen versteht sich als PLM-Lösungsanbieter, der die Kernprozesse beim Kunden für alle Aufgaben und Phasen des Produktlebenszyklus – von der Konstruktion, über die Berechnung und Fertigung bis hin zur Datenverwaltung und der Abbildung der damit verbundenen kaufmännischen Prozesse – unterstützt und bei Bedarf auch eigene Softwareprodukte entwickelt. Speziell für den Holzbereich verfügt DPS über ein kompetentes Team aus Tischlermeistern, Technikern und Ingenieuren, die aus der Branche kommen und viele Jahre Erfahrung aus der Konstruktion und Produktion mitbringen. „Unsere Kunden erhalten vom ersten kostenlosen Analyseworkshop über die Einführung und Schulung bis hin zur Postprozessorprogrammierung sowie der Anbindung an die Maschinen und das ERP System alles aus einer Hand“, beschreibt Rudig das Leistungsportfolio.

## Gemeinsame Erfolgsgeschichte

So gab es auch bei Goldbach Kirchner Raumconcepte GmbH im Vorfeld eine detaillierte Analyse der bestehenden Prozesse, um anschließend gemeinsam die einzelnen Schritte für die Implementierung festzulegen. „Gerade bei diesem Kunden existiert eine sehr hohe Fertigungstiefe mit vielen Automatis-

men und die galt es über die Entwicklung abzubilden“, konstatiert Rudig. „Auch nach der Implementierung stehen wir weiterhin in engem Kontakt, um die Prozesse weiter zu analysieren und gegebenenfalls anzupassen. Dieser Möbelhersteller produziert an unterschiedlichen Standorten, programmiert aber alles am Firmensitz in Geiselbach – aus diesem Grund müssen wir immer wieder die Abläufe prüfen. Goldbach Kirchner ist ein Unternehmen, das sehr offen für neue Technologien ist und sich auch selbst immer wieder hinterfragt. Das ist positiv und generiert gegenseitigen Mehrwert.“

Als Basis für Swood dient die 3D-CAD-Software von Solidworks mit ihren leistungsfähigen Konstruktionsfunktionen und einer intuitiven Benutzeroberfläche. Swood Design und CAM sind zu 100% in Solidworks integriert und zeichnen sich unter anderem durch ihre innovative Technologie, einfache Bedienung und 5-Achsen Simultanbearbeitung aus. Das anpassungsfähige System bildet die Konstruktionsrichtlinien des jeweiligen Kunden optimal ab und bietet einen durchgängigen Datenfluss vom Aufmaß bzw. des Entwurfs bis zur Maschine und in die jeweilig eingesetzte Branchenlösung (ERP). Außerdem stellt die Basis Solidworks für den Kunden maximale Flexibilität in der Konstruktion dar: Es können auch Blechteile oder Schweißkonstruktionen abgebildet werden. Für Rudig sind beispielweise „im Laden-, Yacht- oder Fahrzeuginnenausbau die Kundenanforderungen nicht mehr nur ausschließlich auf Holz fokussiert, es werden inzwischen auch andere Materialien verwendet. Mit unseren Tools kann der Kunde äußerst flexibel reagieren.“ Das bestätigt auch Sebastian Schmidt und freut sich über die gesteigerte Agilität seines Unternehmens: „Unsere Konstrukteure macht es Spaß mit Swood zu arbeiten und wir können damit die unterschiedlichsten Dinge generieren. Wir sind mit dem bis jetzt Erreichten mehr als zufrieden – aber unser Ziel ist es, der Entwicklung am Markt immer zwei Schritte voraus zu sein. Aus diesem Grund sind unsere Erwartungen an DPS und deren Lösungen weiterhin sehr hoch. So gibt es einige Punkte, die wir weiter gemeinsam optimieren müssen, um beispielsweise künftig die Bedienung komfortabler zu gestalten.“

## Blick in die Zukunft

Mit einem Chef wie Sven Kirchner als Motor und Motivator des technologischen Fortschritts sucht der Traditionsbetrieb weitere offene Potentiale und wird diese gestalten und nutzen. „Bei manchen Projekten müssen wir gedanklich bei null anfangen und jeden Aspekt individuell handhaben, unabhängig davon, ob es sich um in- oder externe Prozesse handelt. Das unterscheidet uns von den ganz Großen – denen fehlt systembedingt oft die Flexibilität ...“, beschreibt Schmidt seine Herangehensweise und befindet sich damit auf einer Wellenlänge mit seinem Chef. Ein wichtiger Baustein für die Zukunft wird die digitale Vernetzung mit Lieferanten und anderen Partnern sein. Dabei wird auch DPS eine nicht unerhebliche Rolle spielen. ■



DPS Software GmbH  
www.dps-software.de

## Formatkreissägen

# Sicherheitsstandard neu definiert

HOLZ-HANDWERK 2022

Halle 9 | Stand 318

**Ein neues Auto ohne Airbag? 2022 definitiv unvorstellbar. Eine Formatkreissäge ohne KI- und kamerabasiertes Sicherheitssystem, das Verletzungen effektiv verhindern kann? Hierzulande leider immer noch mit 120 meldepflichtigen Unfällen pro Monat Realität. Die Altendorf Group will das mit dem Hand Guard ändern und hat aktuell die Zertifizierung der Berufsgenossenschaft Holz und Metall (BGHM) für seine neue Schutzvorrichtung erhalten.**

**B**is ein Produkt in Europa in den Verkauf gehen kann, muss es allen gängigen Normen entsprechen. Dies garantiert ein einheitliches Schutzniveau zur Unfallverhütung bei der Nutzung von Maschinen. Selbst bei einer Fehlanwendung wird auf diese Weise die Sicherheit gewährleistet. Ist dies gegeben, erhält das Produkt die CE-Kennzeichnung. Dieses Prüfsiegel kann der Hersteller meist selbst vergeben, eine unabhängige Prüfstelle muss nicht hinzugezogen werden. Anders sieht es hingegen im Fall von Formatkreissägen aus. Da diese in Anhang IV der Maschinenrichtlinie 2006 EG gelistet sind und somit zu gefährlichen Maschinen zählen, muss der Hersteller zur Überprüfung der Normenkonformität und damit einhergehend für das CE-Kennzeichen eine zugelassene Prüfstelle mit einer Baumusterprüfung beauftragen. So weit, so gut: Doch wie verhält es sich, wenn es für eine technische Errungenschaft noch keine Norm gibt?



► Geprüfte Sicherheit mit dem KI- und kamerabasierten Schutzsystem von Altendorf

## Weltweit erstes Sicherheitsassistenzsystem für Formatkreissägen mit GS-Siegel

Vor dieser Herausforderung stand die Altendorf Group mit Hand Guard, einem vollkommen neuen Sicherheitssystem für Formatkreissägen. Für KI- und kamerabasierte Sicherheits-Assistenz-Systeme gab es bislang keine Norm. Aus diesem Grund musste das Mindener Unternehmen eine EG-Baumusterprüfung bei der BG in Auftrag geben. Neben tausenden Material-, Gestaltungs- und Funktionsprüfungen wurden für die Zertifizierung die folgenden Bedingungen definiert:

- Die Funktionsfähigkeit bei Handgeschwindigkeiten von bis zu 2m/s, der typischen Reflex- und Abrutschbewegung.
- Performance Level C, die Anforderung, die bisher an Formatkreissägen gestellt wurde.

- An den Kriterien der Taxonomie für autonome und KI-Systeme orientierte Zuverlässigkeit der Handerkennung.

Das Ziel der BG bestand darin, mit Hand Guard den hohen Sicherheitsstandard für Formatkreissägen neu zu definieren.

Dieser soll künftig für alle Marktbegleiter als Maßstab dienen. Da ein KI- und kamerabasiertes Sicherheitssystem und die Definition eines neuen Standards komplex ist, musste die Maschine von einem unabhängigen Prüfinstitut untersucht werden. Nach intensiver Prüfung hat die BG als unabhängige Instanz die Sicherheit bestätigt und das GS-Siegel erteilt.

„Als Entwickler von Premium-Formatkreissägen war es uns ein großes Anliegen, als Pionier ein Sicherheitssystem auf den Markt zu bringen mit dem sich Unfälle nahezu vollständig verhindern lassen. Es gibt momentan kein vergleichbares zertifiziertes System“, so Peter Schwenk, CEO der Altendorf Group. „Technischem Fortschritt geht immer eine Vision voraus: Nie wieder Verletzungen im Holz-Handwerk – das war die unsere. Als Resultat haben wir Hand Guard entwickelt. In Zukunft wird wohl kein Tischler an einer Formatkreissäge ohne KI- und kamerabasiertes Sicherheitssystem arbeiten. Schließlich fährt heute niemand ein Auto ohne Airbag.“ Der mit dem GS-Siegel (Geprüfte Sicherheit) ausgestattete Hand Guard ist ab sofort EU-weit lieferbar, die weltweite Vermarktung folgt in Kürze. ■



Altendorf Group  
www.altendorf-handguard.com

## Plattenaufteilsägen

# MAXIMALE EFFIZIENZ im Zuschnitt

► Die Kappa Automatic 140 ist das Spitzenmodell der Baureihe.



**Mayer setzt traditionell bei schweren und massiven Plattenaufteilsägen auf langlebige Qualität und hochwertigen Maschinenbau. Mit den vier neuen Modellen der leistungsstarken Baureihe Kappa Automatic hat der Hersteller außergewöhnlich präzise und effiziente Maschinen für den Zuschnitt entwickelt und auf dem Markt etabliert.**

Seit 1950 fertigt die Otto Mayer Maschinenfabrik Plattenaufteil- und Druckbalkensägen für die Bearbeitung von plattenförmigen Werkstoffen. Das seit 2019 zur Felder Group gehörende Unternehmen konzipierte die neuen Kappa-Modelle mit ihrem modernen Maschinendesign, der soliden Bauweise und den hochpräzisen Komponenten speziell für den harten, täglichen Schichtbetrieb. Je vielfältiger die Anforderungen im Produktionsablauf und der zu schneidenden Materialien sind, desto mehr entscheiden die kleinen Details über den Erfolg des gesamten Prozesses. Mayer hat seine langjährige Erfahrung mit zahlreichen Lösungen in die Entwicklung der Baureihe einfließen lassen. Das intelligente Maschinenkonzept mit der einfachen, ergonomisch optimierten Bedienung ermöglicht den Einmannbetrieb auch im rationellen Plattenzuschnitt, wenn Höchstleistung, Präzision und kurze Schnittzyklen gefragt sind.

## Massiv und präzise in der Produktion

Durch die schwere Bauweise der Druckbalken, der Materialschiebereinheit aus Stahl sowie der automatischen Schnitt-

höheneinstellung für den idealen Sägeblatteintrittswinkel erreichen die neuen Kappa-Modelle präzise Schnittergebnisse mit sauberer Schnittkante. Die Führung des Sägegewagens mit Haupt- und Vorritzsägeaggregat erfolgt auf einem gehärteten und geschliffenen Rundwellenführungssystem. Für die Laufruhe des Sägegewagens bei Schnittgeschwindigkeiten von 5 bis 100m pro Minute sorgt der Antrieb über Zahnrad und Zahnstangensystem. Zwei unabhängige und sich gegenseitig kontrollierende Messsysteme am Materialschieber führen eine exakte Maßabnahme durch und sichern damit zuverlässig Wiederholgenauigkeit in der Produktion. Der Druckbalken öffnet sich in Abhängigkeit zur Materialhöhe, dadurch werden die Materialverfahrzeiten auf ein Minimum gesenkt.

## Perfektion im Detail

Der Sägeblattüberstand des Haupt- und Vorritzsägeblatts beträgt abhängig vom Modell 77, 100, 118 oder 139mm, der Sägeblattdurchmesser variiert zwischen 320 und 500mm. Mit jeder Kappa sind abhängig von der jeweiligen Konfiguration Schnittlängen von 3.200, 3.800, 4.300 oder 5.800mm möglich. In Verbindung mit der Schnittrichtung gegen den Anschlag ergeben sich so genaue und ausrissfreie

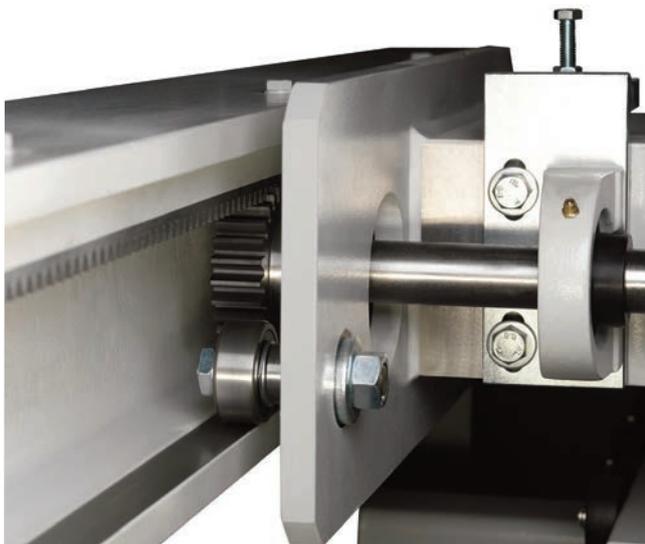


► Das Bedienungsterminal der Kappa-Modelle ist übersichtlich und klar strukturiert.

## Eine Mayer Plattenaufteilsäge für jeden Bedarf

- *Kappa Automatic 80: Das Einstiegsmodell für den professionellen Plattenzuschnitt in der Kompaktklasse horizontaler Plattenzugschnittsägen.*
- *Kappa Automatic 100: Mit der gehobenen Ausstattung sowie mehr Kraft, Leistung und Komfort als das Einstiegsmodell arbeitet die Säge energieeffizient, schnell und präzise.*
- *Kappa Automatic 120: Das ideale Modell für den schnellen und maßgenauen Zuschnitt von Einzelplatten und Plattenpaketen.*
- *Kappa Automatic 140: Die Plattenzugschnittsäge mit maximaler Leistung. Kraft, Schnelligkeit und Flexibilität sind kennzeichnend für das Modell.*

Schnittergebnisse. Mit den verschleißfreien, gehärteten und geschliffenen Rundführungen von Sägeaggregat und Materialschieber sind konstante, maßgenaue Fertigschnitte Standard. Die Vorschubgeschwindigkeit lässt sich stufenlos von 5 bis 100m/min einstellen. Die Steuerung der Plattenaufteilsägen führt der Bediener über einen 24" TFT Bildschirm mit Touchscreen aus. Für eine hohe Prozesssicherheit verwendet der Hersteller aus Lombach neue, zukunftsweisende Softwarepakete und ein modular aufgebautes Schnittoptimierungsprogramm mit Barcode-Etikettierung. Zusätzlich lassen sich mit dem 'Greenline-Paket' über gesteuerte Absaugschieber und der direkten Ansteuerung der Motoren bis zu 30 Prozent Energie einsparen. Die vier Kappa-Automatic-Modelle überzeugen mit ihren zahlreichen Ausstattungsdetails und dem durchdachten Maschinenkonzept. Sie ermöglichen eine kundenspezifische Anpassung an individuelle Arbeitsprozesse. ■



▶ Mit dem zweifachen Magnetmesssystem ist eine optimale Wiederholgenauigkeit möglich.

▶ Mit den Plattenaufteilsägen sind saubere Schnittergebnisse Standard.



Felder KG  
[www.felder-group.com/de-de](http://www.felder-group.com/de-de)

- Anzeige -

**amis**  
RECYCLING TECHNOLOGY

## GESAMTANLAGE AUF KLEINEM RAUM ZUR ZERKLEINERUNG UND BRIKETTIERUNG

Mit der neuen Kombination von Shredder und Brikettierpresse haben wir nun auch ein Angebot speziell für kleine Industriebetriebe wie Tischler, Schreiner und Zimmerleute im Programm.

Abb.: Shredder ZWS 600 smart + Brikettierpresse ZBP 40 + Förderschnecke



Weitere Informationen finden Sie unter

[www.amis.de](http://www.amis.de)



► HPL-Platten sind in der Bearbeitung anspruchsvoller als andere Werkstoffe. Deshalb ist es äußerst wichtig für die jeweilige Anwendung das entsprechend entwickelte Werkzeug zu nutzen. Die Qualitätswerkzeuge von JSO wurden eigens für die HPL Verarbeitung entwickelt.

## Werkzeuge für Schichtwerkstoffe (HPL)

# Werkzeug-Geometrie für besondere Fälle

*HPL-Schichtwerkstoffe sind in der Verwendung für den Innen- und Außenbereich nicht mehr wegzudenken. Die Bearbeitung von HPL ist aber weitaus anspruchsvoller als bei anderen klassischen Holzwerkstoffen. Deshalb ist es äußerst wichtig, für die jeweilige Anwendung entsprechend entwickelte Werkzeug-Geometrien zu verwenden, seien es Bohr- und Senkwerkzeuge oder unterschiedlichste Fräswerkzeuge. Worauf es bei HPL-Werkzeugen ankommt, erklärt Markus Preininger. Er ist Technischer Leiter von JSO Jakob Schmid.*

► „Ob zylindrische Schaftfräser zum Fügen oder Trennen, Profilwerkzeuge, die diverse Formkonturen verwirklichen oder Bohrer, um Durchgangs- oder Sacklochbohrungen zu erstellen – HPL-Werkzeuge von JSO tragen dazu bei, Produktionsabläufe prozesssicher und wirtschaftlich umzusetzen“, sagt Markus Preininger, Technischer Leiter von JSO Jakob Schmid.



**HCB Herr Preininger, JSO stellt eine neue Serie von HPL-Werkzeugen vor. Erläutern Sie uns doch einmal die Beweggründe für die Entwicklung dieser Serie.**

Markus Preininger: Prinzipiell war die seit Jahren auf dem Markt etablierte Diatec4-Serie Stein des Anstoßes. Eine zuverlässige stabile Werkzeug-Geometrie, welche wir in unterschiedlichsten Kunststoffen, Aluminium aber auch klassischen Holzwerkstoffen erfolgreich einsetzen. Vor allem bei der Bearbeitung von Vollkernkunststoffen finden die Werkzeuge ihren Einsatzbereich.

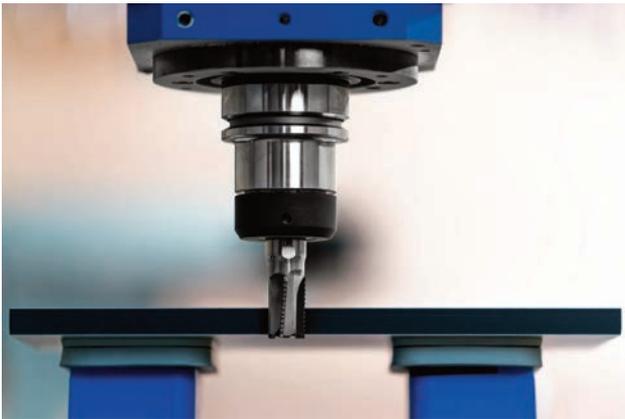
Nun haben wir diesen geometrischen Ansatz auf verschiedenste Typen übertragen und vervollständigten mit diversen

Varianten an Durchmessern und Schnittlängen das Werkzeugprogramm. Um z.B. eine noch bessere Schmalflächenqualität zu erreichen, wurde mit 3 effektiven Schneiden die Diatec-Trio-Variante ins Leben gerufen.

Flankiert von den Rückmeldungen des Marktes können wir nun eine umfassende Auswahl anbieten.

**HCB Können Sie uns dazu ein paar Beispiele geben?**

Preininger: Vor allem beim Trennen von Vollkernkunststoffen mit Diamantwerkzeugen ist der Schnittdruck der Fräswerkzeuge enorm. Dieser macht sich bei Nestinganwendungen deutlich bemerkbar, wobei kleinere Werkstücke oft aus ihrer



Position geschoben werden. Der Schnittdruck der JSO Diatec-Technologie ist gegenüber anderen vergleichbaren Werkzeugen spürbar geringer. Bei überdurchschnittlichen Werkstückdicken kann je nach Bedarf mit Diatec-Trio-Schruppfräsern vorgearbeitet werden.

**HÖB Nun zeigt Ihr HPL-Flyer auch die Einsatzmöglichkeiten bei anderen Werkstoffen auf?**

**Preininger:** Die außergewöhnliche Schneidkantenqualität, eine clevere Schneidenanordnung und die Paarung der

Schnittwinkelverhältnisse erlauben ein breites Anwendungsspektrum. Dieser Einsatzbereich erstreckt sich über die Bearbeitung von Thermo- und Duroplasten (CfK, GFK). Doch auch die Bearbeitung klassischer Holzwerkstoffe, Mineralwerkstoffe, Aluminium, Gipsfaserplatten oder Massiv- und Leimholz sind optimal durchführbar.

Bei Melaminharzbeschichtungen oder anderen abrasiven Werkstückbelegungen sind die Diatec-Werkzeuge von JSO die richtige Wahl.

**HÖB Wo sehen Sie die spezielle Stärke von JSO auf dem Markt?**

**Preininger:** JSO ist Spezialist für Sonderlösungen, die auch über unser umfangreiches Standardprogramm an Bearbeitungswerkzeugen hinaus gehen. Mit unseren Kunden erarbeiten wir auch für schwierige Anwendungen die richtigen Werkzeuglösungen. Unser täglicher Einsatz, gepaart mit Erfahrung und Kompetenz, sichert unseren Kunden und damit auch uns den Erfolg auf dem Markt. ■



JSO Jakob Schmid GmbH + Co. KG  
www.jso.de

## Werkzeuge für den Werkstoff HPL:

HPL bedeutet High Pressure Laminate. Die unter Hochdruck verpressten HPL Schichtplatten bestehen aus Papieren, Holzfasern, Melaminharz oder Dekopapieren. Bei der Herstellung werden Papierschichten mit Melaminharz mit über 5 MPa Druck bei 120°C zusammengepresst.

HPL-Schichtplatten sind nicht verformbar und sehr temperaturresistent (bis zu 180°C). Dabei ist der Werkstoff äußerst witterungsbeständig. Weitere Vorteile ergeben sich durch die Brandsicherheit und Robustheit gegen Kratzer und Stöße.

HPL-Platten können ideal im Außen- und Innenbereich verwendet werden. Sie reichen in ihren Anwendungsbereichen von Fassadenverkleidungen über Gartenmöbel und Raumteilern bis hin zu Duschplatten. HPL-Platten sind in der Bearbeitung anspruchsvoller als andere Werkstoffe. Deshalb ist es äußerst wichtig für die jeweilige Anwendung das entsprechend entwickelte Werkzeug zu nutzen. Mit den Qualitätswerkzeugen von JSO, die eigens für die HPL Verarbeitung entwickelt wurden, arbeiten Sie präzise und effektiv und sichern Ihre Qualitätsansprüche.

- Anzeige -



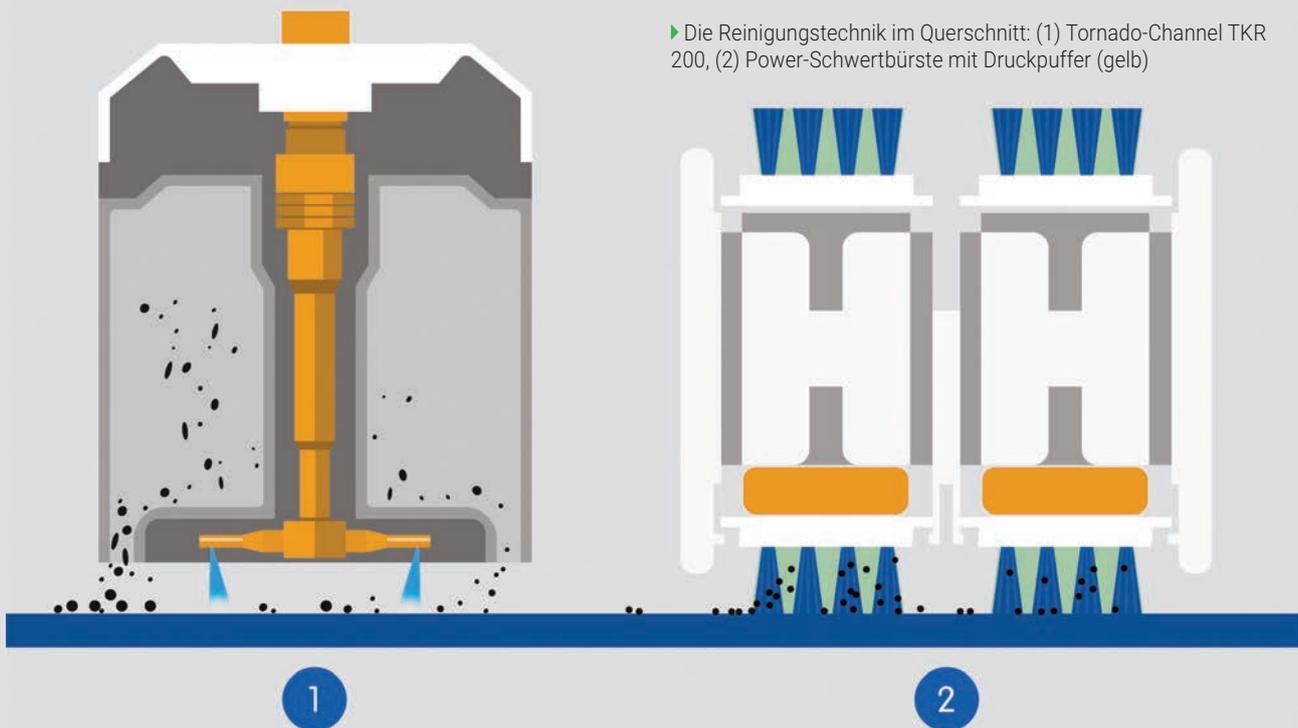
**INDIVIDUELLE BESCHICHTUNGSLINIEN FÜR ANSPRUCHSVOLLE OBERFLÄCHEN**



**Venjakob Maschinenbau** – über 50 Jahre Innovationskraft in der Oberflächentechnik made in Germany  
Oberflächenvorbehandlung | Beschichtung | Trocknungstechnik | Automation | Abluftreinigung

**Venjakob**

www.venjakob.de



► Die Reinigungstechnik im Querschnitt: (1) Tornado-Channel TKR 200, (2) Power-Schwertbürste mit Druckpuffer (gelb)

*Effiziente Reinigungstechnik in der Türenfertigung*

# Staub und Späne unter Kontrolle

*Fertigungsprozesse wie Fräsen und Schleifen erzeugen typischerweise große Mengen an Staub und Spänen. In automatisierten Produktionsabläufen kann dies schnell zu Störungen und Qualitätseinbußen führen. Zwei Beispiele aus der Praxis zeigen, wie mit Hilfe der passenden Reinigungstechnik des Breisgauer Unternehmens Wandres höchste Qualitätsansprüche erfüllt und dauerhaft Kosten eingespart werden können.*

## Reinigung nach dem Lack-Zwischenschliff im Türenwerk

Beim Zwischenschliff grundierter Oberflächen entsteht ein sehr feiner Schleifstaub, der beim Lackieren zu sichtbaren Fehlern und Qualitätseinbußen führen kann. Daher hat die Prüm-Türenwerk GmbH ihre Lackierlinie mit der modernen Reinigungstechnik der Firma Wandres ausgestattet. So werden reproduzierbare Ergebnisse und höchste Qualität der Weißlacktüren sichergestellt.

Der Hersteller aus Weinsheim fertigt Türen je nach Anforderung in unterschiedlichen Rahmen- und Mittellagenkonstruktionen. Die Deckplatte, auf die der Lack aufgetragen wird, besteht aus HDF. Profilierte Oberflächen werden zunächst manuell im Spritzverfahren grundiert und die glatten Flächen anschließend in einem umweltfreundlichen Walzverfahren mit Hydro-Grundierung versehen.

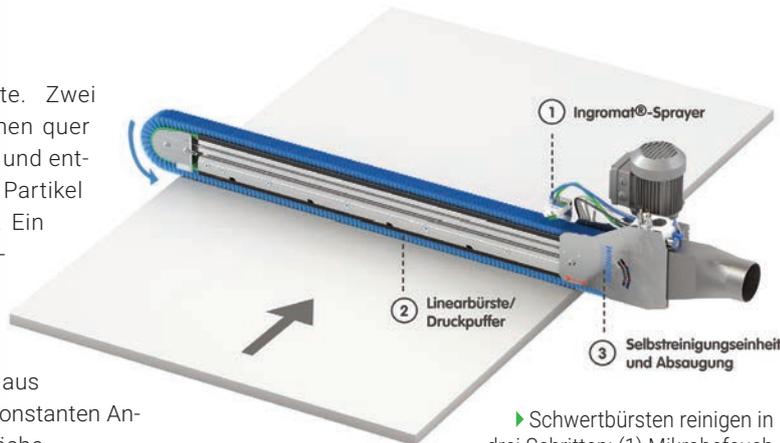
Bevor der Decklack mittels Spritzroboter aufgetragen werden kann, ist zunächst ein Zwischenschliff notwendig. Der Staub,

der beim Schleifen mit sehr feiner Körnung (P 600) entsteht, lässt sich nur sehr schwer von der Oberfläche entfernen. Bei der ersten Inbetriebnahme der Lackierlinie wurde zunächst versucht, die geschliffene Oberfläche mit Hilfe von Druckluft und einer Rundbürste zu reinigen. Das Ergebnis war nicht zufriedenstellend. Verbleibender Staub führte immer wieder zu Fehlern beim Lackieren und verursachte zeitaufwändige Nacharbeiten.

## Effiziente Reinigungstechnik aus dem Südschwarzwald

Der zuständige Projektleiter hat sich mit dem Problem an die Firma Wandres GmbH micro-cleaning in Stegen gewandt. Der Spezialist für industrielle Oberflächenreinigung bietet für diesen Fall eine Lösung an, die für profilierte oder glatte Oberflächen mit starker Verschmutzung geeignet ist: Die Kombi-Schwertbürste Una H-XL 311 (Abb. 1). Im Einlauf der Maschine befindet sich der Tornado-Channel TKR 200. Mit rotierenden Druckluftdüsen wird der Staub von der Oberfläche gelöst und unmittelbar abgesaugt. Im Auslauf befindet sich eine

Power-Schwertbürste. Zwei Linearbürsten wischen quer über die Oberfläche und entfernen verbleibende Partikel von der Oberfläche. Ein pneumatisch regulierter Druckpuffer im Arbeitsstrom gleicht Materialschwankungen aus und sorgt für einen konstanten Andruck auf die Oberfläche.



► Schwertbürsten reinigen in drei Schritten: (1) Mikrobefeuchtung der Filamente, (2) Reinigung der Oberfläche, (3) Selbstreinigung

## Ingromat-Verfahren ermöglicht gleichbleibend gute Ergebnisse

Schwertbürsten reinigen in einem Verfahren, das von der Firma Wandres entwickelt wurde und sich bereits in zahlreichen Anwendungsbereichen bewährt hat: Die Filamente werden mit dem Reinigungsmittel Ingromat leicht benetzt. Durch die erhöhte Adhäsionskraft werden selbst feinste Partikel aufgenommen, während die Linearbürste quer über die Oberfläche wischt. In einer Selbstreinigungseinheit werden die aufgenommenen Partikel mit Rakeln und Druckluftdüsen entfernt und der Absaugung zugeführt. Das Verfahren bringt im industriellen Einsatz einen entscheidenden Vorteil mit sich: Im Unterschied zu Rundbürsten wird eine Rekontamination ausgeschlossen und eine konstant hohe Reinigungsleistung sichergestellt.

## Stabiler Dauerbetrieb mit geringem Wartungsaufwand

Aufgrund der geringen Einbautiefe konnte die Reinigungsstation problemlos in die Linie integriert werden. Die Durchlaufgeschwindigkeit beträgt ca. 10m/min. Da der anschließende Lackierprozess jedoch eine längere Taktzeit hat, wird die Reinigungsanlage intervallweise ausgeschaltet, um Energie und Druckluft zu sparen. Eine automatische Anpassung an unterschiedlich dicke Türen ist mit Hilfe einer elektrischen Verstelleinheit möglich.

Seit Inbetriebnahme der Kombi-Schwertbürste ist eine deutliche Verbesserung erkennbar: „Die Ausschussraten beim Lackieren sind deutlich zurückgegangen. Die Reinigungstechnik von Wandres ermöglicht uns einen stabilen Dauerbetrieb mit reproduzierbaren Ergebnissen“, resümiert der zuständige Projektleiter Manfred Backes. Der Wartungsaufwand für die Reinigungsstation ist sehr gering. Die von der Firma Wandres selbst hergestellten Linearbürsten haben eine Lebensdauer von 4.000 Stunden und werden einmal pro Jahr

gewechselt. „Die Investition hat sich in jedem Fall für uns gelohnt“ führt Backes weiter aus: „Die Lackierlinie ist rund um die Uhr in Betrieb und ermöglicht eine ökonomische Produktion in erstklassiger Qualität.“

## Reinigung der Schlosstasche nach dem Fräsen mit dem Janus-Reiniger

Eine weitere Anwendung in der industriellen Türenfertigung ist die Reinigung nach dem Fräsen. Speziell vor dem Einsetzen des Schlosskastens wird eine größere Vertiefung in die Kante der Türen gefräst. In dieser Schlosstasche befinden sich dann große Mengen an Spänen, die vor der weiteren Bearbeitung entfernt werden müssen. Die Firma Wandres hat für diese Reinigungsaufgabe den Janus-Reiniger entwickelt, der anhaftende Partikel mit rotierenden Druckluftdüsen aus Vertiefungen löst und dann unmittelbar absaugt.

Die eingebaute Tornadodüse Janus 50 D rotiert auch bei Druckluftschwankungen mit konstant hoher Geschwindigkeit. Die beiden trommelartigen Düsenköpfe können werkzeugfrei auf verschiedene Durchmesser ( $\varnothing$  [mm] = 0,8 / 1,1 / 1,4 / 1,6) eingestellt werden. Außerdem lässt sich der Austrittswinkel des Blasstrahls verändern und optimal auf den Anwendungsfall anpassen. Im Vergleich zu herkömmlichen Druckluftdüsen kann dadurch schon bei geringem Druckluftverbrauch eine maximale Reinigungswirkung erzielt werden. Der Produktionsablauf in der Türenfertigung wird durch die automatisierte Reinigung deutlich vereinfacht, da die Schlosskästen ohne störende Späne unmittelbar montiert werden können. ■



Wandres GmbH  
www.wandres.com

Ihr Spezialist für  
Absaug- und Brikettieranlagen

### Entstauben ■



- Entstauber mit Luftleistungen bis 10.000 m<sup>3</sup>/h
- stromsparend durch Drehzahlregelung
- hohe Saugleistung
- kombinierbar mit Brikettierpressen

### Filtern ■



- Kompakt- und Großfilteranlagen
- Luftleistungen bis 200.000 m<sup>3</sup>/h
- stromsparend durch Drehzahlregelung
- individuelle Anlagenausführung

### Brikettieren ■



- eigengefertigtes, umfangreiches Programm
- Leistungen von 40 bis 250 kg/h
- energieoptimierte Hydrauliksysteme
- breites Anwendungsspektrum

### Lackieren ■



- wirtschaftliche Anlagentechnik
- mit Spritzwänden oder Unterflurabsaugung
- Zuluftgeräte mit Wärmerückgewinnung
- Absaugtische und -wände für Schleifarbeiten

SPÄNEX GmbH  
Luft-, Energie- und Umwelttechnik

www.spaenex.de  
info@spaenex.de

*Designorientierte Akzente mit Holz*

# Kreatives Konzept für Holzfassaden und -wände

*Seit Jahrhunderten ranken mystische Sagen um den Harz. Doch statt einem angestaubten Flair aus früheren Zeiten ist in dieser beliebten Urlaubsregion ein moderner Lifestyle zu finden. Naturerlebnisse stehen dabei im Vordergrund. Wie kaum ein anderer Werkstoff eignete sich daher gewachsenes Holz, um das uralte Gebäude einer Pension mit einem Anbau in ein trendiges Aparthotel zu verwandeln. Mit außergewöhnlichen Ideen ist das der neuen WLodgeOne in Braunlage besonders gelungen.*

## Holz schafft eine harmonische Verbindung

Holz prägt als Leitidee das architektonische Konzept der WLodgeOne, sowohl in den Innenräumen als auch außen. Der nachhaltige Werkstoff wurde ganzheitlich in allen Bereichen eingesetzt. Das macht es möglich, das historische Bauwerk mit dem Neubau zu einer Einheit harmonisch zu vereinen. Um einer optischen Veränderung der Fassade durch Licht- und Witterungseinwirkungen vorzubeugen hat Mocopinus die Vollholzprofile mit einer Vergrauungslasur werkseitig veredelt. Das sichert einen stilbildenden Look mit homogenem Farbbild in Silbergrau, der unverändert erhalten bleibt.

## Wohlfühlkomfort im historischen Ambiente

„Wir haben uns im Urlaub sofort in den Ort und das 100 Jahre alte Gebäude verliebt. Mit dem Ziel, das historische Ambiente wieder zum Vorschein zu bringen und einem interessanten kreativen Konzept ist daraus die WLodgeOne mit fünf cosy Apartments entstanden“, erklären die Bauherren Esther und Peter de Wit. „Dabei wurde mit einer Kernsanierung kein Stein auf dem anderen gelassen und das alte Fachwerk wieder freigelegt. Zudem hat ein Anbau mehr Raum geschaffen. Um den Apartments einen natürlichen, rustikalen Charakter zu geben, haben wir alle Innenwände mit Holz verkleiden lassen. Aber auch für

► Das Aparthotel WLodgeOne nutzt für ein effektvolles Erscheinungsbild die markante Ästhetik des Naturprodukts Holz. Mit dem Einsatz von zwei unterschiedlichen Profilen in vorvergrauter Optik wird das moderne Fassadendesign zum Blickfang.



die Fassadenflächen sind Vollholzprofile zum Einsatz gekommen. Wir hatten ganz besondere Vorstellungen zu diesem Werkstoff aus der Natur – sowohl in der Optik als auch in den Materialeigenschaften. Wir freuen uns, dass der Hersteller Mocopinus unsere speziellen Wünsche alle erfüllen konnte“.

### Komfortabler Hütten-Charakter mit gehackten Holzprofilen

Zu jedem der individuell eingerichteten Apartments gehört eine Terrasse sowie Sauna oder Hot Tub. Die Ausstattung punktet nicht nur mit einem hohen Komfort, sondern auch mit einem Kamin und vielen kreativen Details. Zum Beispiel sorgen hölzerne Waschtische und umfunktionierte Schlitten als Garderobenstange für ein modernes Hütten-Flair.



► Alle Oberflächen der Vollholzprofile von Mocopinus an den Innenwänden sind gehackt. Diese Bearbeitung betont den Altholz-Charakter und spiegelt das antike Flair des historischen Gebäudes wider.

Vollholzprofile mit der Aura von Jahrhunderten – die in den Innenräumen eingesetzten Holzoberflächen sind gehackt und unterstreichen den rustikalen Stil gekonnt. Das Prinzip dieser Bearbeitung wendeten Zimmerer schon vor Jahrtausenden an, um Balken zu behauen. Dezente, naturnahe und warme Grau bis- Brauntöne runden das Bild von Ursprünglichkeit in ihrer reinsten Form ab und unterstreichen den alpinen Charme der Apartments. „Für uns war es vor allem wichtig, dass die Vollholzprofile zur Verkleidung der Innenwände den Altholz-Charakter betonen und damit das antike Flair des historischen Gebäudes widerspiegeln. Mit der gehackten Optik der Hölzer ‘Thermoantic’ und ‘Norantic110’, ist das bestens realisiert“, so Esther de Wit.

Die thermisch behandelten Hölzer ‘Thermoantic’ zeichnen sich zudem durch ein reduziertes Schwind- und Quellverhalten sowie höchste Beständigkeit aus. Die Nordische Fichte bekommt dabei einen dunkleren Farbton. Die Optik eines naturbelassenen Holzes verliert sie aber nicht, im Gegenteil, er wird zusätzlich unterstrichen. Bei einer Holzfeuchte von gerade einmal 8% besitzen die Profile eine behagliche Ausstrahlung. Die gehackten Profile ‘Norantic110’ in fjellgrau

sind zusätzlich mit einer Holzlasur behandelt. Das betont die Kontraste der Holzbilder und lässt dadurch die Holzmaserungen noch besser zur Geltung kommen.

### Modernes Fassadendesign in effektvoller Optik

Die Erscheinung eines Gebäudes lebt von seiner Fassade. Das Aparthotel W LodgeOne nutzt dazu die ausdrucksvolle Ästhetik des Naturprodukts Holz. Der gewachsene Werkstoff unterstreicht mit einem lebendigen Bild von Strukturen das indi-

viduelle Fassadendesign. Jedes der vorvergrauten Holzprofile in Sibirischer Lärche ist optisch und haptisch ein Unikat.

Mit dem Einsatz von zwei unterschiedlichen Profilen wurden hier zudem prägnante Akzente gesetzt. Die Profilvariante ‘Alpinline R3D’ hat gehobelte Oberflächen und sorgt mit vertikaler Verlegung für einen außergewöhnlichen Kontrast. Das setzt den Anbau wirkungsvoll in Szene. Den historischen Gebäudeteil hebt ‘Alpinova10 KSP’ mit microgeriffelten Strukturen hervor. Diese effektvolle Form der Holzbearbeitung bricht das Licht auf eine ganz eigene Art und erzielt einen tollen Glanz. ■



Elke Hirsch für  
Mocopinus GmbH & Co. KG  
www.mocopinus.com

- Anzeige -



### Optimierung von Arbeitsabläufen im Umfeld der Kantenanleimmaschine

Intelligente und kostengünstige Lösungsansätze mit größtmöglichem Kundennutzen.

Kombinierbar mit allen gängigen Kantenanleimmaschinen.

Für die hohen Anforderungen der Industrie und des Handwerks.



## Befestigungstechnik

# Alles sitzt, die Anlage läuft

*Der sehr hohe Auftragsbestand von Häusern zu Festpreisen einerseits und volatile Materialpreise andererseits erfordern bei Fertighausherstellern hohe Effizienz und Prozesssicherheit in der Produktion. Deshalb sind bei SchwörerHaus, Hohenstein-Oberstetten, die Zulieferer sehr eng in die Planung und den kontinuierlichen Verbesserungsprozess in der Fertigung eingebunden – auch bei der Befestigungstechnik.*

**N**eben einer sehr hohen Produkt- und Lieferqualität der Befestigungsmittel wird die technische Kompetenz bei der Entwicklung und Zulassung, der anlagenspezifischen Adaption der Kassettengeräte, aber auch bei der präventiven Wartung und der Versorgung mit Ersatzgeräten bei Reparaturen erwartet. „Wenn die Anlage störungsfrei läuft und jede Klammer und jeder Nagel sitzt, machen wir einen guten Job für unseren Kunden“, fasst Markus Greiner die Anforderung zusammen. Er ist Gebietsleiter bei der BeA GmbH und betreut SchwörerHaus und andere Fertighaushersteller in Baden-Württemberg.

## Nachhaltige Holzmaterialien

SchwörerHaus, einer der Pioniere des Fertighausbaus in Deutschland, setzt als ein wesentliches Differenzierungsmerkmal auf den Aufbau und die verwendeten Materialien der Außenwand- und Deckenelemente. Die Elemente werden in Holztafelbauweise aus PEFC-zertifiziertem Holz- und Holzbaustoffen aus regionaler Forstwirtschaft gefertigt. Das Holz wird im eigenen Sägewerk verarbeitet und technisch getrocknet. Die Außenwände sind luftdicht, wärmebrückenoptimiert und verfügen über einen U-Wert bei einer Wand mit 32cm Stärke mit Putzfassade von 0,151W/m<sup>2</sup>K.

Bei der Außenwand werden auf dem Riegelwerk, ausgefacht mit mineralischer Wärmedämmung, im Fertigungsprozess eine diffusionsoffene Membran, die Massivbauplatte Cospan und bei einer Putzfassade die Putzträgerplatte befestigt. Dieser Aufbau und die Materialien bieten neben der hohen Dämmwirkung zudem einen guten Schall- und hohen Brandschutz.

## Massivbauplatte aus Holz und Zement

Wesentliches Differenzierungsmerkmal beim Aufbau der Außenwand und der Deckenelemente ist die Massivbauplatte Cospan aus Holz und Zement. Diese wird im Schwörer-eigenen



► Die drei BeA Autotec Kassettengeräte werden von der Multifunktionsbrücke über die Beplankung geführt.

Werk Coswig hergestellt. Die spezifische Dichte (1.200kg/m<sup>3</sup>) und eine mitunter auftretende Inhomogenität stellen besondere Anforderungen für die zulassungskonforme und prozesssichere Befestigung dar.

Mit diesen Anforderungen ist SchwörerHaus an BeA bei der Planung der neuen Fertigungsanlage für Deckenelemente herangetreten. Um ein zuverlässiges Eintreiben und maximale Zugfestigkeit zu gewährleisten, wurde von BeA eine spezielle Klammer entwickelt. Zudem das passende BeA Autotec Kassettengerät spezifisch optimiert.

## Spezielle Befestigungsklammern entwickelt

Der gegenüber herkömmlichen Klammern optimierte Winkel der Meißelspitze erhöht die Kerbwirkung und ermöglicht auch bei der hohen Materialdichte der Cospan-Verbundplatte das sichere Eindringen der Klammer. Die spezielle Harzbeschichtung der Klammer erleichtert das Eindringen in das Material und erhöht die Zugfestigkeit. Zudem wird die Klammer aus einem Stahl besonderer Güte gefertigt. Die Klammer, die sich nach zahlreichen Versuchen im eigenen Labor und Tests bei einer Materialprüfungsanstalt bewiesen hat, wurde auf der Anlage vor Ort getes-

tet, um abschließend eine von BeA beantragte Zulassung zu erhalten. Um der steigenden Nachfrage nach Häusern in Modulbauweise, den sogenannten FlyingSpaces, gerecht zu werden und die Kapazität der Deckenfertigung zu erhöhen, baute SchwörerHaus eine 145x40m große Fertigungshalle in Oberstetten. Dort werden seit 2019 in einer 120m langen Fertigungsanlage gleichzeitig bis zu 20 Module in einem fließenden Prozess komplett gefertigt und mit einem Hallenkran auf Tieflader gehievt.

## 5.500 Deckenelemente pro Jahr

Auf der benachbarten Fertigungslinie von Weinmann entstehen bis zu 5.500 Deckenelemente pro Jahr. Im Zwei-Schicht-Betrieb werden von fünf Mitarbeitern bis zu 25 Elemente am Tag gefertigt. Die Linie besteht aus den zwei Multifunktionsbrücken Weinmann Wallteq M-380 und fünf Montagetischen. Zwei davon sind als Schmetterlingswender ausgeführt, um die Elemente zu wenden. Zur Dämmung wird der Montagetisch an einen parallel postierten Arbeitstisch herangefahren, damit die Mitarbeiter von dort mit möglichst wenig Kraftaufwand die zuvor automatisch geschnittene mineralische Wärmedämmung in die noch offenen Gefache einlegen können. Mit halb automatischen Vakuumhebern werden auf dem nächsten Tisch die Platten zur Beplankung auf die Elemente gehoben.

Tock, tock, tock: Schnell und präzise setzen die drei BeA Autotec Kassettengeräte die Klammern BeA Type 200/55. An den Rändern werden die Klammern im Abstand von 100mm parallel, auf dem innen liegenden Ständerwerk im Abstand von 100mm versetzt gesetzt. Bis zu 1.000 Klammern werden pro Deckenelement eingetrieben. Gesteuert wird der Prozess von der Multifunktionsbrücke. Für den unterbrechungsfreien Prozess werden währenddessen die Magazine der BeA Autotec Kassettengeräte mit bis zu 1.600 Klammern neu beladen. Um bei unerwarteten Störungen die Stillstandzeit zu minimieren, hat BeA zusammen mit dem verantwortlichen Abteilungsleiter Aydin Sever und Produktionsleiter Bernhard Hepp ein Wartungs- und Servicekonzept erarbeitet. Bei einem Defekt wird das Kassettengerät ausgebaut und mit einem bereits vor Ort befindlichen Gerät ersetzt. Dazu sind lediglich zwei Schrauben zu lösen, die Druckluftleitung und das Steuerungskabel abzustecken.



## BeA Autotec

BeA Autotec steht seit über 40 Jahren für kundenspezifische Lösungen mit hohem Automatisierungsgrad im Fertigungsprozess. Gerät und Befestigungsmittel werden mit den Kunden gemeinsam definiert, am Stammsitz der BeA GmbH in Ahrensburg entwickelt und auch gefertigt. Der modulare Aufbau ermöglicht die kundenspezifische Konfiguration des Gerätes. Die Positionierung der BeA Autotec Geräte, der Magazinanschluss, die Befestigungsmittelkapazitäten und die Beladevorrichtungen orientieren sich am zur Verfügung stehenden Bauraum. Dabei fließt die Kompetenz als Systemanbieter ein, denn die Behrens Gruppe fertigt viele der über 50 verschiedenen Befestigungsmittel, die für BeA Autotec Geräte angeboten werden, selbst. Dies sichert den zuverlässigen Befestigungsprozess in der automatischen Fertigungsplanung.

## Geräte überprüfen

Die Kassettengeräte, die weggeführten Druckluftgeräte auf einem Fahrchassis und die handgeführten Druckluftgeräte, die bei SchwörerHaus im Einsatz sind, werden entsprechend der Beanspruchung vier bis acht Mal pro Jahr präventiv geprüft. Geräte mit Reparatur- und Wartungsbedarf werden in den sogenannten BeA EasyWay-Boxen gesammelt und zur Reparatur zu BeA gesendet. „Wir wollen, dass die Produktion möglichst unterbrechungsfrei läuft und brauchen deshalb Partner wie BeA, die Engagement und Knowhow einbringen“, betont Produktionsleiter Bernhard Hepp. ■



BeA GmbH  
www.bea-group.com

## SchwörerHaus KG

Mit inzwischen rund 42.000 zufriedenen Kunden zählt die Firma SchwörerHaus KG zu den ersten Hausbauadressen in Deutschland und den angrenzenden Ländern. Insbesondere beim wohngesunden und Energie sparenden Bauen setzt das Familienunternehmen Standards. Im Hauptwerk in Hohenstein-Oberstetten werden seit Ende der 1960er Jahre bis heute hochwertige Einfamilien-, Doppel- und Mehrfamilienhäuser in Holztafelbauweise sowie mehrgeschossige Wohnhäuser und Hotels in der sogenannten Schwörer Hybridbauweise geplant, individuell bemustert und produziert. Am Firmensitz in Oberstetten sind außerdem die Bereiche SchwörerHolz mit eigenem Sägewerk und der Herstellung von veredelten Holzprodukten sowie ein Biomasse-Heizkraftwerk mit 9,2 Megawatt installierter elektrischer Leistung und 19,6 Megawatt thermischer Leistung angesiedelt. Besonders hervorzuheben ist der ökologische Produktionskreislauf, vom Baumstamm zum Holz-Fertighaus, der auf eine ressourcenschonende, umwelt- und klimafreundliche Wertschöpfungskette setzt. Dafür wurde das Unternehmen zuletzt Ende 2020 mit dem Umweltpreis des Landes Baden-Württemberg ausgezeichnet.

## Energieeffizienz weiter ausgebaut

Die Performance der Holzbearbeitungsmaschinen steigt kontinuierlich. Damit steigen natürlich auch die Ansprüche an die wichtige Peripherie wie Filteranlagen oder Entstauber. Höcker Polytechnik unterstützt hier seit vielen Jahren das Holzhandwerk und die Möbelindustrie mit innovativen Entsorgungs- und Absauglösungen. Höcker hat hier die Kompetenzen bei der Energieeffizienz weiter ausgebaut.

Vom 12. Juli bis zum 15. Juli zeigt das Unternehmen auf der diesjährigen Holz-Handwerk in Nürnberg (Halle 9/Stand 9-319) ihre neuesten Entwicklungen. Höcker zeigt, wie sich durch intelligente Steuerungstechnik, kombiniert mit effizient geplanten Filteranlagen, der Energieverbrauch im Werkstattbetrieb radikal reduzieren lässt. Das Herzstück bilden hier die bekannten MultiStar-Filteranlagen oder die kompakten Entstauber der Vacumobil-Baureihe.



Höcker Polytechnik GmbH  
www.hoecker-polytechnik.de

## Qualitätssteuerung für exzellente Oberflächen

Bei der Produktionstechnologie von Möbeln und Fußböden spielt neben der Lackveredelung mit Hochglanz- oder supermattem Finish auch der Digitaldruck in Zukunft eine entscheidende Rolle. Ein Erfolgsfaktor jeder Technologie ist die Sicherstellung einer reproduzierbaren Qualität der Oberflächen.

Um die gewünschte Qualität der produzierten Oberflächen nachhaltig sicher zu stellen, hat Hymmen ein Qualitätskontrollsystem entwickelt, das es dem Hersteller ermöglicht, seine Produktionsparameter in Echtzeit zu überwachen und zu analysieren: Smart2i ist eine Industry-Intelligence-Lösung, die sowohl in neue als auch in bestehende Maschinen integriert werden kann.

Smart2i ist ein cloudbasiertes System zur kontinuierlichen Überwachung und permanenten Aufzeichnung von Maschinenstatus, Produktions- und Qualitätsdaten. Diese können weltweit von jedem Gerät aus abgerufen und in individuell gestalteten Dashboards von autorisierten Nutzern dargestellt werden. Smart2i umfasst auch intelligente, datenbasierte Analysen von Maschinen und Anlagen zur Optimierung der gesamten Produktion eines Herstellers.

Hymmen GmbH Maschinen- und Anlagenbau  
www.hymmen.com



Bild: Linde Material Handling GmbH / ©Matthew Horwood

## Riesen im Flüstermodus

Elektrische Power im Traglastbereich von zehn bis 18t stellen die neuen Schwerlaststapler von Linde Material Handling (Linde MH) bereit. Besonders interessant sind die Linde E100 bis E180 mit 10, 12, 14, 15, 16 und 18t Tragfähigkeit sowie verschiedenen Lastschwerpunkten für Unternehmen aus der Holz-, Stahl-, Stein- und Getränkeindustrie. Auch ein großes Möbelhaus zählt zu den ersten Kunden. „Emissionsfreiheit, Geräuscharmheit, Servicefreundlichkeit, Flexibilität im Einsatz, außerdem präzises und wendiges Fahrverhalten – das alles sind Vorteile, die auch in der Schwerlastklasse für den Elektroantrieb sprechen“, schildert Christopher Reis, Produktmanager Heavy Trucks. „Mit dem elektrischen Großstapler bekommen Anwender ein Fahrzeug, das sich für geringe Beanspruchung ebenso lohnt wie für den 24/7-Dauereinsatz.“ Dabei haben die Betreiber nicht nur die freie Wahl zwischen Blei-Säure- und Lithium-Ionen-Batteriesystem. Die Batterietechnologie lässt sich jederzeit tauschen, ohne dass an der Fahrzeug-Hardware etwas geändert werden muss.

Linde Material Handling GmbH  
www.linde-mh.de



## Absaugung optimiert

Auf der diesjährigen Holz-Handwerk legt Schuko (Halle 12, Stand 220) neben dem Kerngeschäft als Spezialist für Absaug-, Oberflächen- und Filtertechnik wieder den Fokus auf Themen wie Energieeffizienz und Fördermittel, Brand- und Explosionsschutz sowie Lärmschutz und Automatisierung. Hier zeigt Schuko: Es ist noch Luft nach oben und es ist Zeit für Anlagentechnik Schuko 5.0!

Mit einer optimalen Absaugung von Staub- und Späneabfällen erhöhen Unternehmen ihre Maschinenverfügbarkeit, steigern die Produktivität und sorgen gleichzeitig für gesunde und sichere Arbeitsbedingungen ihrer Mitarbeiter. So möchte Schuko den Kunden aus Handwerk und Holzindustrie als System-Komplettlöser mit Rat und Tat zur Seite stehen. Die Zuverlässigkeit unserer Anlagen sind dafür ebenso entscheidend wie die technische Kompetenz und das Engagement unserer Mitarbeiter.

Gezeigt wird auf der Messe auch der Vacomat N-1800. Er schließt die Lücke zwischen mobilen Großentstaubern sowie industriellen Filteranlagen und vereint deren Vorteile zu einem kompakten, flexiblen und höchst effizienten Zentralentstauber. Diese technische Vielfaltigkeit ist interessant – sowohl für kleine bis mittlere Betriebe als auch für die Großindustrie, z.B.



Schuko H. Schulte-Südhoff GmbH  
[www.schuko.de](http://www.schuko.de)

als Ergänzung der zentralen Absauganlage. Dank eines intelligenten Baukastensystems bieten sich standardmäßig vielfältige Variationsmöglichkeiten, die sonst nur im teuren Sonderbau gefertigt werden.



## Laminat intelligenter stapeln

Im konventionellen Flächenlager sind die Stapelhöhen der 0,5 bis 2mm starken Dünn-Laminat aufgrund ihrer physikalischen Eigenschaften begrenzt. Zudem benötigt jeder Typ einen eigenen Lagerplatz wodurch die Fläche nicht effizient genutzt wird. In den neu entwickelten Kassetten lassen sich die Laminat bis zu 50mm hoch sortenrein lagern. Das Einlagern der Laminat erfolgt dabei voll automatisiert. Der Portalwagen mit Sauggreifern verteilt an geeigneter Stelle im Flächenlager die angelieferten Platten sortenrein in die Kassetten und stapelt diese auf den Lagerplätzen übereinander. Die beladenen Kassetten können so bis zu einer Höhe von 2.000mm gestapelt werden. So wird die Lagerfläche klar effizienter genutzt. Da das Sortieren, Vorkommissionieren und Einlagern keinen Anlagenbediener benötigt, lässt es sich auch in Zeiten bewerkstelligen, in denen die Zuschnitt Anlage ruht.

IMA Schelling Group GmbH  
[www.ima.de](http://www.ima.de)

- Anzeige -

## Technologien für exzellente Oberflächen.

Doppelbandpressen  
Mehretagenpressen  
Digitaldruckanlagen  
Flüssigbeschichtungsanlagen  
Kaschieranlagen  
Service

[www.hymmen.com](http://www.hymmen.com)

**Hymmen**



# Vorschau auf unsere kommende Ausgabe 6/2022

**Verlag/Postanschrift:**  
 Technik-Dokumentations-Verlag  
 TeDo Verlag GmbH®  
 Postfach 2140  
 35009 Marburg  
 Tel. 06421 3086-0, Fax 06421 3086-280  
 E-Mail: kundenservice@tedo-verlag.de  
 Internet: www.hob-magazin.com

**Lieferanschrift:**  
 TeDo Verlag GmbH  
 Zu den Sandbeeten 2  
 35043 Marburg

**Verleger & Herausgeber:**  
 Dipl.-Statist. B. Al-Scheikly (V.i.S.d.P.)

**Redaktionsleitung:**  
 Peter H. Schäfer, E-Mail: pschaefer@tedo-verlag.de

**Key Account Redaktion HOB:**  
 Rüdiger Eikmeier

**Weitere Mitarbeiter:**  
 Selyna Jung, Lena Krieger, Lukas Liebig,  
 Katharina Maurer, Kristine Meier,  
 Jannick Muddersbach, Melanie Novak, Maria Rasp,  
 Florian Streitberger, Melanie Völk, Natalie Weigel

**Anzeigenleitung:**  
 Markus Lehnert, Tel. 06421/3086-594,  
 E-Mail: mlehner@tedo-verlag.de  
 Es gilt die Preisliste der Mediadaten 2022.

**Grafik & Satz:**  
 Julia Marie Dietrich, Emma Fischer, Tobias Götz,  
 Kathrin Höß, Torben Klein, Moritz Klös,  
 Ann-Christin Lölkes, Thies-Bennet Naujoks,  
 Sophia Reimold-Moog, Nadin Rühl, Lina Wagner

**Druck:**  
 Offset vierfarbig  
 Dierichs Druck+Media GmbH & Co. KG  
 Frankfurter Straße 168, 34121 Kassel

**Erscheinungsweise:**  
 monatlich  
 (Jan./Feb. und Juli/Aug. als Doppelnummern)

**Bankverbindung:**  
 Sparkasse Marburg/Biedenkopf  
 BLZ: 53350000 Konto: 1037305320  
 IBAN: DE 83 5335 0000 1037 3053 20  
 SWIFT-BIC: HELADEF1MAR

**Geschäftszeiten:**  
 Mo. bis Do. von 8:00 bis 18:00 Uhr  
 Fr. von 8:00 bis 16:00 Uhr

**Jahresabonnement:**  
 Inland: 120,00€ (inkl. MwSt., zzgl. 40,00€ Porto)  
 Ausland: 120,00€ (zzgl. 50,00€ Porto)  
 Einzelbezug: 16,00€ pro Einzelheft  
 (inkl. MwSt., zzgl. Porto)

ISSN 0018-3822  
 Vertriebskennzeichen E30279



Hinweise: Applikationsberichte, Praxisbeispiele, Schaltungen, Listings und Manuskripte werden von der Redaktion gerne angenommen. Sämtliche Veröffentlichungen der HOB erfolgen ohne Berücksichtigung eines eventuellen Patentschutzes. Warennamen werden ohne Gewährleistung einer freien Verwendung benutzt. Alle in der HOB erschienenen Beiträge sind urheberrechtlich geschützt. Reproduktionen, gleich welcher Art, sind nur mit schriftlicher Genehmigung des TeDo-Verlages erlaubt. Für unverlangt eingesandte Manuskripte u.Ä. übernehmen wir keine Haftung. Namentlich nicht gekennzeichnete Beiträge sind Veröffentlichungen der HOB-Redaktion.

Haftungsausschluss: Für die Richtigkeit und Brauchbarkeit der veröffentlichten Beiträge übernimmt der Verlag keine Haftung.

Die Redaktion der HOB legt großen Wert darauf, diskriminierungssensibel und gendergerecht zu schreiben. Dennoch verzichten wir in unseren Texten auf Gender-Sonderzeichen wie ; oder \*. Stattdessen nutzen wir das vielseitige Spektrum der deutschen Sprache, um das generische Maskulin weitmöglichst zu vermeiden. Dort wo es nicht gelingt, sind jedoch explizit alle Geschlechtsidentitäten gemeint.

© copyright by TeDo Verlag GmbH, Marburg

## 45m³ Späne pro Stunde abgesaugt

Seit über 120 Jahren verarbeitet die Sägewerk Poschenrieder aus Grünenbach die Bäume aus dem Bayerischen Wald zu Balken, Brettern und Werkstoffen für das Baugewerbe und die Weiterverarbeitung in Tischlereien. Und auch wenn Holz von Natur aus schon ein nachhaltiger Rohstoff ist, bei Poschenrieder wird Nachhaltigkeit gelebt. Die Holzspäne werden im eigenen Biomasse-Heizwerk verfeuert. Dazu werden in einer neuen Absauganlage von Maschinenhändler Grupp und Höcker Polytechnik 45m³ Späne pro Stunde abgesaugt. Die Anlage ist auf die optimale Nutzung der wertvollen Ressource Holz ausgelegt.



Bild: Höcker Polytechnik GmbH

## Automatisierte Abläufe in Plattenwerken

Holzplattenwerke bearbeiten ihr Material in großen Mengen und setzen hohe Gewichte um. Der Geschäftsbereich IMA Schelling Board stattet diesen speziellen Kundenkreis mit individuell geplanten Anlagen aus. Wie bei sportlichen Herausforderungen führen eingespielte Abläufe zu maximaler Präzision und Effizienz. In diesem Fall sorgen sie als perfekte Zuspäher und Passverwerter für automatisierte Abläufe in Plattenwerken.



Bild: IMA Schelling Group GmbH

## Roboter zur spanenden Holzbearbeitung

Sollen mit einem Industrieroboter große Werkstücke mit Freiformflächen spanend bearbeitet werden, stellt dies den Anwender vor große Herausforderungen bei der Fixierung des Bauteils. Einen Lösungsansatz stellen automatisierte Spannvorrichtungen dar, die aus Daten der CAD/CAM-Kette Spannpositionen ableiten und sich während der Bearbeitung an den Bearbeitungsfortschritt anpassen können. Ein solches System hat das ISW der Universität Stuttgart im Rahmen des Forschungsprojekts 'Simplified Robotic Woodwork' entwickelt und in eine roboterbasierte Fertigungszelle integriert.



Bild: Institut für Steuerungstechnik der Werkzeugmaschinen und Fertigungseinrichtungen (ISW)

## „Wir erfinden leidenschaftlich gerne“

Der Hamburger Zeit-Verlag kürt regelmäßig Unternehmen, die sich über Jahrzehnte in ihrer Branche durch Qualität und Innovationen ausgezeichnet haben, zur 'Marke des Jahrhunderts'. Der Herforder Maschinen- und Anlagenbauer Wemhöner gehört seit diesem Jahr mit seiner Kurztaktpressen-Anlage zu diesem exklusiven Club ausgewählter Marken. „Wir erfinden leidenschaftlich gerne wegweisende Innovationen“, beschreibt Firmeninhaber und Geschäftsführer Heiner Wemhöner den Antrieb des Maschinen- und Anlagenbauers.



Bild: Wemhöner Surface Technologies GmbH & Co. KG

Nürnberg, Germany

12.–15.7.2022

NEUER  
TERMIN



# HOLZ-HANDWERK 2022

Europäische Fachmesse für Maschinentechnologie  
und Fertigungsbedarf

ENTDECKEN  
ERLEBEN  
MACHEN

Jetzt  
Ticket  
sichern!



20<sup>th</sup>  
ANNIVERSARY

[holz-handwerk.de/mehr-erfahren](https://holz-handwerk.de/mehr-erfahren)

parallel zur

FENSTERBAU  
FRONTALE

NÜRNBERG MESSE

Stecken - Ausrichten - Klemmen - Fertig!  
**O-range ECON® Fix.**



Die neue KAISER **Geräte-Verbindungsdose O-range ECON® Fix** mit laschenloser Klemmrippen-Befestigung für die sichere Installation in unterschiedlichen Wandaufbauten wie OSB-Platten, Brettsperr- oder Massivholz.

 **KAISER**  
[www.kaiser-elektro.de](http://www.kaiser-elektro.de)

